



**RƏSMİ  
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ  
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən  
nəşr edilir**

**Издается с 1996  
года**

**Dərc olunma  
tarixi:  
30.11.2020**

**Дата  
публикации:  
30.11.2020**

**Şəhadətnamə  
№ 350**

# Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

**Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzi**

# SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

**İxtiralar**

**Faydalı modellər**

(aylıq rəsmi bülleten)

# ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

**Изобретения**

**Полезные модели**

**№ 11  
Bakı - 2020**

# Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

## Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

**Kamran İmanov**

### Redaksiya heyəti

#### **Redaksiya heyətinin sədri,**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
İdarə Heyətinin Sədri

**Xudayət Həsəni**

### Redaksiya heyətinin üzvləri

#### **Redaksiya heyətinin sədr müavini,**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

**Gülnarə Rüstəмова**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət  
Agentliyinin İdarə Heyətinin Sədrinin müşaviri

**Anar Hüseynov**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzinin direktor müavini

**Rəcəf Orucov**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzinin İxtira və faydalı modelin  
ekspertizası şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA VƏ FAYDALI MODELLƏRƏ AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN  
İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin adı**
- (56) - təsvir mətnindən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın faydalı modelin referatı və ya düsturu**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) – faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın ( və ya oxşar sənaye mülkiyyəti hüquqlarının, məsələn, faydalılıq və yaxud faydalı yenilik haqqında şəhadətnamə) əsaslandığı ixtiraya dair iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi, yaxud verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahibi(lər), onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstərildiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

**МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ  
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ И  
ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ**

- (11) - номер патента / номер международной регистрации**
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа**
- (21) - регистрационный номер заявки**
- (22) - дата подачи заявки**
- (23) - дата выставочного приоритета**
- (31) - номер приоритетной заявки**
- (32) - номер приоритета**
- (33) - код страны приоритета**
- (44) - дата публикации заявки**
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа**
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа**
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК)**
- (54) - название изобретения / полезной модели**
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста**
- (57) - реферат или формула изобретения полезной модели**
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ**
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация (или подобные права промышленной собственности, такие, как свидетельство о полезности или полезное новшество)**
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении**
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве**
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении**
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве**
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)**
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)**

# İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

## BÖLMƏ C

### KİMYA; METALLURGIYA

#### C 07

(21) a 2019 0167

(22) 25.12.2019

(51) C07C 321/12 (2018.01)

C10M 135/20 (2018.01)

C10N 30/06 (2018.01)

C10N 30/16 (2018.01)

(71) AMEA-nın akademik Ə.M.Quliyev adına  
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)  
Məmmədova Pərvin Şamxal qızı (AZ)  
Mövsümzadə Eldar Mirsəməd oğlu (RU)  
Soltanova Züleyxa Qulu qızı (AZ)  
Əliyeva Həyat Şmidt qızı (AZ)  
Babayev Nicat Rasim oğlu (AZ)  
İsmayılov İncilab Paşa oğlu (AZ)  
Cəfərova Təranə Cəfər qızı (AZ)  
Əzizova Sara Mirabbas qızı (AZ)

(54) AMİLALLİDİSULFİD SÜRTKÜ  
YAĞLARINA ÇOXFUNKSİYALI AŞQAR  
KİMİ

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə sürtkü  
yağlarına çoxfunksiyalı aşqar kimi təklif olunan  
kimyəvi birləşməyə - amilallidisulfidə aiddir.

(21) a 2019 0127

(22) 09.10.2019

(51) C07D 239/69 (2006.01)

C23F 11/00 (2006.01)

C23F 11/10 (2006.01)

C23F 11/12 (2006.01)

C23F 11/14 (2006.01)

C23F 11/16 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Hacıyeva Sevinc Rafiq qızı (AZ)  
Şəmilov Nazim Telman oğlu (AZ)  
Bayramov Qiyas İlyas oğlu (AZ)  
Hüseynov Fətəli Elmar oğlu (AZ)  
Rəfiyeva Hicran Lətif qızı (AZ)  
Əliyeva Təranə İbrahim qızı (AZ)  
Vəliyeva Zərifə Talib qızı (AZ)  
Səmədova Aytən Aftandil qızı (AZ)

Cəfərova Nailə Məmməd qızı (AZ)

Rüstəмова Ülviyyə Nuşiravan qızı (AZ)

(54)  $N_1, N_1$ -DI[ $N_1', N_1'$ -DI(2-XLOR-5-OKSOHEK-  
SEN-2)AZON-N'-MONO(2XLOR-5-OKSO-  
HEKSEN-2)AZON]-N<sub>2</sub>-[ $N_1', N_1'$ -DI(2XLOR-  
5-OKSOHEKSEN-2)AZON-N'- MONO (2-  
XLOR-5-OKSOHEKSEN-2)AZON]-SUL-  
FADİMEZİN KORROZİYA İNHİBİTORU  
KİMİ

(57) İxtira neft kimyası sahəsinə, xüsusilə po-  
lad avadanlıqların korroziyadan qorunması üçün  
ekoloji effektiv inhibitor kimi iddia olunan  $N_1, N_1$ -  
di[ $N_1', N_1'$ -di(2-xlor-5oksoheksen-2)azon-N'-mo-  
no(2-xlor-5-oksoheksen-2)azon] - N<sub>2</sub>-[ $N_1', N_1'$  -di  
(2-xlor-5-oksoheksen2)azon-N'-mono (2-xlor-5-  
oksoheksen-2)azon]sulfadimezinə aiddir.

Müəyyən olunmuşdur ki, iddia olunan  
birləşmənin hətta ən az qatılığında (0,05-0,15  
mq/l) belə aqressiv mühitdə inhibitor effektivliyi  
99,98-100% təşkil edir.

#### C 08

(21) a 2019 0010

(22) 28.01.2019

(51) C08L 31/04 (2016.01)

(71) AMEA-nın Radiasiya Problemləri  
İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ)  
Bayramov Ayaz Hidayət oğlu (AZ)  
Xankişiyeva Rəna Faiq qızı (AZ)  
Azadəliyev Adil İsmayıl oğlu (AZ)  
Məmmədli Cövdət Şiraz oğlu (AZ)  
Axundzadə Hacı Vahid Natiq oğlu (AZ)  
Məmmədov Əli Xanlar oğlu (AZ)  
Qədirov Ceyhun Əflatun oğlu (AZ)  
Məmmədova Rəna Rüstəm qızı (AZ)

(54) ELEKTRİK KEÇİRİCİ KOMPOZİSİYƏ

(57) İxtira, elektrik keçirici polimer kompozisi-  
yanın alınmasına aiddir və kabel texnikasında  
istifadə edilə bilər.

Polimer kompozisiya tərkibində (küt %-i  
ilə) polivinilxlorid (36-38), politetraflüoretillen (3-  
5) və doldurucu P324 (43-49), vinilasetat (5-6)  
və bitum (7-8) saxlayır.

**C 10**

(21) a 2019 0104

(22) 22.07.2019

(51) C10M 119/02 (2018.01)

C10M 129/10 (2018.01)

C10M 133/12 (2018.01)

(71) AMEA-nın akademik Ə.M.Quliyev adına  
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Cavadova Həqiqət Əlişrəf qızı (AZ)  
Kərimov Kamal Teymur oğlu (AZ)  
Yusifova Aidə Rafiq qızı (AZ)  
Şamilzadə Tamilla İsrafil qızı (AZ)  
Hüseynova Azadə Əbdülhüseyn qızı (AZ)  
Məhərrəmov Zəkiyyə Kamil qızı (AZ)  
Yusifzadə Gülşən Qalib qızı (AZ)

(54) ÖZÜBOŞALDAN MAŞININ MÜHƏRRİKİ  
ÜÇÜN MOTOR YAĞI

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə öz-  
boşaldan maşının mühərriki üçün motor yağının  
hazırlanmasına aiddir.

İddia olunan motor yağı, kütlə % ilə çox-  
funksiyalı aşqar paketi PA-2600 (2,8-3,2), özlü-  
lük aşqarı Viscoplex-2-670 (0,6 – 0,9), depres-  
sator aşqarı Viscoplex 5-309 (0,2-0,5), yuyucu-  
dispersedici aşqar CCK-400 (0,07-0,1), köpük-  
lənməyə qarşı aşqar ПМС-200А (0,002-0,004)  
və mineral yağ-ışlənmiş Musella-40 motor yağı-  
nın regenerasiya məhsulundan (100-ə qədər)  
ibarətdir

**BÖLMƏ G**

**FİZİKA**

**G 01**

(21) a 2018 0033

(22) 13.03.2018

(51) G01N 9/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye  
Universiteti (AZ)

(72) Fərzanə Nadir Həsən Ağa oğlu (AZ)  
Fərzanə Eldar Nadir oğlu (AZ)  
Nəbiyev Rauf İzzət oğlu (AZ)  
Sadeq Chyad Ziyarah Alradhi (İQ)

(54) QAZIN SIXLIĞININ ÖLÇÜLMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira qazın sıxlığının ölçülməsi sahəsinə  
aid olub, qazın sıxlığını ölçən cihazların yaradıl-  
masında istifadə oluna bilər.

Dozatora ölçmə obyektinin temperaturu və  
təzyiqində olan ölçülən qazın verilməsindən, do-  
zatora qazın verilməsi kəsildikdə onun doza-  
tordan neytral kolonkaya buraxılmasından, qaz-  
daşıyıcının neytral kolonkaya verilməsindən və  
qiymətləri üzrə qazın sıxlığı haqqında mühakimə  
yürüdülməsinin signalın amplitudasının və sahəsinin  
ölçülməsindən ibarət olan qazın sıxlığının ölçül-  
məsi üsulunda qazın dozatorun neytral kolon-  
kaya buraxılmasını qaz-daşıyıcının dozatora ve-  
rilməsi yolu ilə yerinə yetirirlər, növbəti ölçmədən  
əvvəl isə dozatorun təmizlənməsini onun ölçülən  
qazla atmosfərə üfürülməsi yolu ilə yerinə yeti-  
rirlər.

Üsul işçi şəraitdə qaz sıxlığının ölçmə də-  
qiqliliyini artırmağa imkan verir.

**G 06**

(21) a 2018 0146

(22) 13.12.2018

(51) G06F 17/50 (2006.01)

B61L 19/00 (2006.01)

B61L 27/00 (2006.01)

(31) 16305725.0

(32) 14.06.2016

(33) EP

(86) PCT/EP2017/064555, 14.06.2017 ,

(87) WO 2017/216229, 21.12.2017

(71) ALSTOM TRANSPORT TEKNOLOJİSİ  
(FR)

(72) GENUALDO, Mikele (IT)  
STANGELLİNİ, Sansio (IT)  
BARTOLOTTİ, Danyele (IT)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) MƏRKƏZLƏŞDİRİLMİŞ İDARƏETMƏ  
SİSTEMİNİN LAYİHƏLƏNDİRİLMƏSİ  
ÜSULU VƏ SİSTEMİ

**(57)** İxtira mərkəzləşdirilmiş idarəetmənin layihələndirilməsi üsulu və sisteminə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, mərkəzləşdirilmiş idarəetmə sisteminin layihələndirmə üsulu, bununla bərabər mərkəzləşdirilmiş idarəetmə sistemi nəqliyyat şəbəkəsinin mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığına bağlanmaq imkanı ilə hazırlanır, aparat təminatı və proqram təminatını özündə ehtiva edib onunla xarakterizə olunur ki, ona əlavə olaraq aşağıdakı mərhələlər daxildir:

- paketlər dispetçerinin modulunun köməyi ilə aparat təminatının konstruktor modulu üçün daxil edilən verilənlərin avtomatik təmin edilməsi, habelə;

- paketlər dispetçerinin modulunun köməyi ilə proqram təminatının generator modulu üçün daxil edilən verilənlərin və aparat təminatının sazlanması üçün verilənlərin avtomatik təmin edilməsi.

Bu zaman layihələndirmə sisteminə əlavə olaraq aparat təminatının konstruktor modulu üçün daxil edilən verilənləri avtomatik təmin etmək, habelə proqram təminatının generator modulu üçün aparat təminatının daxil edilən verilənlərini və aparat təminatının sazlanması üçün verilənləri avtomatik təmin etmək imkanı ilə hazırlanmış paketlər dispetçerinin modulu daxildir.

---

# FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 23

(21) U 2019 0012

(22) 14.05.2019

(51) A23C 3/07 (2006.01)

A23L 3/28 (2006.01)

(71)(72) Bayramov Tərhan Hakim oğlu (AZ)  
Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)  
Məmmədov Qabil Balakışi oğlu (AZ)  
Tağıyev Asif Dilən oğlu (AZ)

#### (54) MAYE EMALI ÜÇÜN QURĞU

(57) Faydalı model kənd təsərrüfatına, xüsusi olaraq maye məhsullardan-südüün ilkin emalı qurğularına aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, şaquli işçi silindirdən, infraqırmızı (İQ) və ultrabənövşəyi (UB) şüalandırıcılardan, işçi silindrin yuxarısında, içində nazik maye təbəqəsi formalaşdırıcısı yerləşmiş qəbul kamerasından və mayeverən borucuqdan, işçi silindrin aşağısında, emal olunmuş maye üçün kəsilməmiş konusşəkilli toplayıcıdan, çıxış borucuğundan, maye üçün çəndən, nasosdan ibarət olan maye emalı üçün qurğuda, faydalı modelə əsasən, İQ şüalandırıcı şəffaf kvarts şüşədən hazırlanmış işçi silindir üzərinə sarınmış spiral şəklində yerinə yetirilib. Belə ki, UB şüalandırıcı eyni ox üzərində olmaqla işçi silindirin daxilində yerləşdirilib, qəbul kamerası isə içiboş şar şəklində yerinə yetirilib.

#### A 61

(21) U 2019 0044

(22) 04.11.2019

(51) A61B 17/58 (2006.01)

(71) Quliyev Əjdər Məmmədqulu oğlu  
(AZ)

(72) Quliyev Əjdər Məmmədqulu oğlu (AZ)  
Verdiyev Vaqif Qambay oğlu (AZ)  
Xudiyev Vilayət Məsim oğlu (AZ).

#### (54) UZUN BORULU SÜMÜKLƏRİN SINIQLARININ DİNAMİK OSTEOSİNTEZİ ÜÇÜN QURĞU

(57) Faydalı model tibb texnikası sahəsinə aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, sümük kanalına daxil edilməsindən əvvəl soyudulmaqla, mil-çubuq formasının alınmasının təmin edilməsi ilə forma yaddaşlı metaldan hazırlanmış uzun borulu sümüklərin sınıqlarının dinamik osteosintezi üçün qurğu, faydalı modelə görə, spiral formasında yerinə yetirilib.

(21) U 2019 0045

(22) 12.11.2019

(51) A61F 5/02 (2006.01)

(71) Quliyev Əjdər Məmmədqulu oğlu (AZ)

(72) Quliyev Əjdər Məmmədqulu oğlu (AZ)  
Verdiyev Vaqif Qambay oğlu (AZ)  
Qəhrəmanov Vahid Elçin oğlu (AZ)

#### (54) ORTOPEDİK KORSET

(57) Faydalı model ortopedik texnikaya aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, şar tipli şarnir vasitəsilə öz aralarında birləşmiş sərt seksiyalardan ibarət kürək və alt bölmələrindən, pasiyentin bədənində fiksə edilməsi üçün lentşəkilli bərkidicilərdən ibarət olan ortopedik korsetdə, faydalı modelə görə sərt seksiyalar bir-biri ilə silindrik şarnirlər vasitəsi ilə birləşiblər.

## BÖLMƏ B

### MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

#### B 65

(21) U 2019 0019

(22) 07.06.2019

(51) B65B 51/05 (2006.01)

B65D 33/16 (2006.01)

B65D 33/30 (2006.01)

(31) u 2018 0206



**(32) 13.07.2018**

**(33) BY**

**(71) Obşestvo s oqraniçennoy otvets-  
tvennostyu "Maşinostroitelnoye  
predpriyatiye "KOMPO" (BY)**

**(72) Kuraç Aleksandr Nikolayeviç (BY)  
Nazaruk Vadim İvanoviç (BY)**

**(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)**

**(54) QOLABƏNZƏR VƏ YA KİSƏVARİ  
ÖRTÜYÜN DÖVRƏLƏNMƏSİ VƏ  
SIXILMASI ÜÇÜN SIXAC VƏ BİR-BİRİLƏ  
ƏLAQƏLİ SIXACLAR KASƏTİ**

**(57)** Faydalı model qida sənayesinə, ələ-  
xüsus, müxtəlif çeşidli məhsulların boruvarı və  
ya kisəvarı örtüyə qablaşdırılması üçün nə-  
zərdə tutulmuş qurğulara, o cümlədən kolbasa  
istehsalı zamanı qolabənzər və ya kisəvarı ör-  
tüklerin dövrələnməsi və sıxılması üçün sı-  
xaqlara aiddir.

İddia olunan sıxac deformasiya oluna  
bilən çevik materialdan hazırlanmış uzunsov  
yastı özöldən və sıxac qolabənzər və ya kisə-  
varı örtükləri dövrələyən və sıxan zaman on-  
ların yanbayan yığılması üçün ucları üz-  
büz bucaq altında kəsilmiş, iki yastı ayaqdan iba-  
rətdir.

Sıxacın yastı ayaqlarının ümumilikdə  
düz bucaq altında onun uzunsov yastı özülünə  
nisbətən ümumilikdə biri-birinə paralel yer-  
ləşdirilməsi, bununla yanaşı, uzunsov yastı  
özülün xarici səthinin çevik materialdan olan  
zolağa bərkidilə bilən və onun üzərinə nişan  
vurula bilən tərdə yerinə yetirilməsi hesabına  
müxtəlif ölçülü və formalı qolabənzər və ya  
kisəvarı örtüyün sıxac vasitəsi ilə sıxılmasını,  
həmçinin, kipləşdirmə zamanı sıxacın matri-  
saya qoyulması zamanı sıxacın yastı özülünə  
deformasiyası məruz qalmayan nişanın vurul-  
ması imkanını təmin edir.

---

## **BÖLMƏ E**

### **TİKİNTİ; MƏDƏN İŞLƏRİ**

**E 02**

**(21) U 2018 0018**

**(22) 13.03.2018**

**(51) E02B 8/06 (2006.01)**

**(71) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)**

**(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)**

**(54) SU AXINININ ENERJİSİNİ SÖNDÜRƏN  
QURĞU**

**(57)** Faydalı model hidrotexnika sahəsinə, xü-  
susilə enerji söndürən qurğulara aiddir

Faydalı modelin mahiyyəti ondan iba-  
rətdir ki, sugətiricidən, şaquli yan divarları olan  
sudöyən quyudan, astanadan və suötürən ka-  
naldan ibarət olan, su axınının enerjisini sön-  
dürən qurğuda faydalı modelə əsasən, astana  
ziqzaqşəkilli formaya malikdir. Bu zaman, as-  
tananın dayaq divarları dəmir betondan yerinə  
yetirilib, dəmir beton divarın daxilində, onun  
hündürlüyü boyu yerləşən havaötürən boru ilə  
birləşmiş borucuqlarla təchiz olunub.

---

## **BÖLMƏ G**

### **FİZİKA**

**G 01**

**(21) U 2019 0055**

**(22) 09.12.2019**

**(51) G01B 7/00 (2006.01)**

**(67) a 2017 0125 17.07.2017**

**(71) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye  
Universiteti (AZ)**

**(72) Rəhimli İlham Nazim oğlu (AZ)**

**(54) XƏTTİ VƏ BUCAQ YERDƏYİŞMƏLƏRİN  
TRANSFORMATOR ÇEVİRİCİSİ**

**(57)** Faydalı model ölçmə texnikasına aiddir  
və sənayenin müxtəlif sahələrində eyni vaxtda  
obyektlərin həm xətti və həm də bucaq yerdə-  
yişməsini ölçmək üçün istifadə oluna bilər.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan iba-  
rətdir ki, xətti və bucaq yerdəyişmələrin trans-  
formator çeviricisi, iki içiboş koaksial yerləş-  
dirilmiş maqnit keçiricidən, bunlardan daxili  
maqnit keçiricisi, maqnit keçiricilərin səthləri  
arasında araboşluğu istiqamətində xətti yer-

dəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir. Daxili maqnit keçiricisində yerləşdirilmiş bucaq yer-dəyişmələrini ölçmək üçün ölçü dolaqlarından, xətti yerdəyişməni ölçmək üçün xarici maqnit-keçiricinin həlqəvi yuvalarında yerləşdirilmiş birinci dolaqdan, digər yuvalarda yerləşmiş ikinci dolaqdan, hər birində diametral əks yerləşdirilmiş və qarşılıqlı–ardıcıl birləşdirilmiş seksiyalardan ibarət olub, xarici maqnit keçiricisinin sonluqlarında araboşluğu ilə silindirik qapaqlar yerləşdirilib. Ölçü dolaqlarının seksiyalara bölünmüş daxili maqnit keçiricisi üzərinə silindrik qapaqlarla və maqnitkeçiricilərin hərəkətli oxu ilə əlaqələnmiş ebonit silindir taxılıb. Ölçü dolaqları seksiyalarının çıxışları rezistorlarla ümumi bir nöqtəyə qoşularaq, faydalı modelə əsasən, xarici maqnitkeçiricinin ikinci dolaq yerləşmiş yuvaları həlqəvi yerinə yetirilmişdir.

“tel” elektrodunun üzərinə mil tipli elektrodlar yerləşdirilmişdir, onların ucluqlarında, milin ucuna və bir-birinə nəzərən  $L = 1 \div 5$  mm intervalda hərəkət edən dielektrik çini və flüoroplast dielektrik başlıqlar sistemi yerinə yetirilmişdir.

## **BÖLMƏ H**

### **ELEKTRİK**

#### **H 01**

**(21) U 2019 0041**

**(22) 24.10.2019**

**(51) H01J 17/00 (2006.01)**

**H01T 19/00 (2006.01)**

**H01T 19/04 (2006.01)**

**(67) a 2017 0139, 25.07.2017**

**(71) AMEA-nın Fizika İnstitutu (AZ)**

**(72) Həşimov Arif Məmməd oğlu (AZ)**

**Qurbanov Elçin Cəlal oğlu (AZ)**

**Qurbanov Kamil Bəxtiyar oğlu (AZ)**

**Cəfərova Firuzə Şamil qızı (AZ)**

**(54) NANOSANİYƏLİ İMPULS TAC QAZ  
BOŞALMASINI HƏYATA KEÇİRƏN  
CİHAZ**

**(57)** Faydalı model cihazqayırma sahəsinə aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, daxili potensial “tel” elektrodundan, xarici “silindir” elektrodundan ibarət olan “tel – silindir” koaksial sistemini daxil edən nanosaniyəli impuls tac qaz boşalmasını həyata keçirən cihazda, faydalı modelə görə, potensial

# AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

## BÖLMƏ B

### MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 61

(11) İ 2020 0038 (21) a 2017 0014  
(51) B61F 5/02 (2006.01) (22) 24.01.2017

(44) 30.09.2019

(71)(73) İsgəndərzadə Elçin Barat oğlu (AZ)

(72) İsgəndərzadə Elçin Barat oğlu  
(AZ)

Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)

Rəhimov Ceyhun Rasif oğlu (AZ)

Abbasova Gövhər Nadir qızı (AZ)

Əhmədli Şükufə Vaqif qızı (AZ)

(54) YÜK AVTOMOBİLİ YEDƏYİNİN  
STABİLLƏŞDİRİCİ QURĞUSU

(57) 1.Yük avtomobili yedəyinin stabiləşdirici qurğusu, yük avtomobilinin gövdəsi ilə yedəyini birləşdirən oynaqlı mexanizmdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, oynaqlı mexanizm fəza mexanizmi formasındadır, ona hərəkət siqnal mexanizmi vasitəsilə ötürülür, hansı ki, siqnal mexanizmin lingi yük avtomobilinin arxa təkərlərinin oxunun ortasındadır, avtomobilin arxa təkərlərinin oxu ilə sərt əlaqəli oymaq içərisində dönmək imkanı ilə yerləşdirilmişdir, gövdəsi isə avtomobilin arxa təkərlərinin oxu ilə sərt əlaqədə olduğu oymaqla yay vasitəsilə əlaqələndirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, siqnal mexanizminin lingin oynaqlı kinematik əlaqədə olduğu şaquli oymaqla, simmetriya oxu həmin oymağın simmetriya oxuna perpendikulyar, linglə sərt əlaqələndirilmiş üfüqi oymağın içərisində dönmə imkanı ilə oturdulmuş barmaqçıqla sərt əlaqədə olan bənd, avtomobilin oxu ilə sərt əlaqəli digər bənddə açılmış yuvada dönmə imkanına malik kürəcikdən keçməklə həmin bəndlə oynaqlı kinematik əlaqədədir.

3. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, siqnal mexanizminin linginin sərt oturdulmuş ötürmə ədədi vahidə bərabər olan sonsuz vint reduktorunun aparıcı valı, dişli çarx cütü ilə şaquli oymaqla sərt əlaqədə olan dişli çarxla, üfüqi oymaqla sərt əlaqədə olan

sonsuz vint reduktorunun aparıcı valı isə dişli çarx cütü ilə üfüqi oymaq içərisində dönmək imkanı ilə oturdulmuş barmaqçıqla sərt əlaqədə olan dişli çarxla kinematik əlaqələndirilmişdir.

4. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, oynaqlı fəza mexanizminin gövdəsi yük avtomobilinin yedəyinin arxa təkərlərinin oxu ilə sərt əlaqədə olan metal lövhə ilə sərt əlaqədədir, avtomobilin yedəyinin döşəməsi ilə gövdələri vasitəsilə sərt əlaqədə olan oynaqlar ətrafında dönmə bəndləri bir-birinə nəzərən hərəkət etmə imkanı ilə cüt-cüt görüşdüüyü oynaqlar mil vasitəsilə əlaqələndirilmiş, milin ortasında quraşdırılmış bəndin içərisində bəndin oxu boyu bir-birindən kiçik məsafədə oynaqlı yerləşdirilmiş, daxilində yiv açılmış kürəciklər metal lövhənin bir-birinə perpendikulyar tərəfləri ilə oynaqlı kinematik əlaqədə olan və reduktorların aparıcı valları ilə oynaqlı birləşməli teleskopik vallarla qayka-vint cütləri vasitəsilə kinematik əlaqələndirilmişdir.

(11) İ 2020 0046 (21) a 2017 0060  
(51) B61L 29/22 (2006.01) (22) 03.04.2017

(44) 30.12.2019

(31) 16305392.9

(32) 05.04.2016

(33) FR

(71)(73) ALSTOM TRANSPORT  
TEKNOLOJİS (FR)

(72) LOSANO-OVEXERO ALFONSO  
MATIAS (ES)  
MARTIN-BLASKO Oskar (ES)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) DƏMİR YOLU KEÇİDİNİN MÜHAFİZƏ  
SİSTEMİNİ İDARƏETMƏ ÜSULU

(57) 1. Dəmiryolu keçidinin mühafizə sistemini idarəetmə üsulu ondan ibarətdir ki, qeyd edilən mühafizə sistemi ilə bir səviyyəli dəmiryol keçidi dəmir yol xətti ilə yol arasında təchiz edilir və o, seçilmiş hallarda qeyd edilən yoldakı yol nəqliyyat vasitələrinə dəmiryol xəttini keçmək qadağan olunduğu mühafizə edilmiş vəziyyət ilə qeyd edilən yol nəqliyyat vasitələrinə dəmiryol xəttini keçməyə icazə

verilən mühafizə edilməmiş vəziyyət arasında keçə bilir. Bununla belə bir səviyyəli keçidin mühafizə sistemi ilkin olaraq mühafizə edilməmiş vəziyyətdə olur. Bu üsul avtomatik olaraq aşağıdakıları yerinə yetirildiyi mərhələlərdən ibarətdir:

a) qatarın bir səviyyəli keçidi keçməsinə mane olan dəmiryol siqnalının işə salınması,

b) birsəviyyəli keçidə yaxınlaşan qatarın aşkar edilməsi və qeyd edilən yaxınlaşan qatarın sürətinin (V) ölçülməsi,

c) qatarın ölçülmüş sürətinin (V) funksiyası kimi gözləmə vaxtının ( $t_D$ ) hesablanması;

d) hesablanmış gözləmə vaxtı ( $t_D$ ) bitənədək gözləməsi və qeyd edilən gözləmə vaxtı ( $t_D$ ) bitən kimi bir səviyyəli keçidin mühafizə sistemini mühafizə edilmiş vəziyyətə keçirmək əmrinin göndərilməsi;

e) birsəviyyəli keçidin mühafizə sisteminin vəziyyəti haqqında məlumat üçün sorğu göndərilməsi və:

- qeyd edilən birsəviyyəli keçidin mühafizə sisteminin mühafizə edilmiş vəziyyətə keçməsi aşkar olduğu halda, qeyd edilən dəmir yolu siqnalının söndürülməsi və bununla qatara birsəviyyəli keçidi keçməyə imkan verilməsi və əks halda;

- qeyd edilən birsəviyyəli keçidin mühafizə sisteminin olduğu kimi mühafizə edilməmiş vəziyyətində qalması aşkar olduğu halda, qeyd edilən dəmir yolu siqnalının (S) işə salınmış vəziyyətdə saxlanması onunla fərqlənir ki, gözləmə vaxtının ( $t_0$ ) hesablanması aşağıdakılardan ibarətdir:

- hər biri gözləmə vaxtının ( $t_0$ ) əvvəlcədən müəyyən edilmiş qiyməti ilə bağlı olan çoxsaylı sürət qiymətlərinin intervalları ( $I_n$ ) daxil olan istinad məlumatlarının əldə edilməsi, habelə;

- ölçülmüş sürətə uyğun olan sürət qiymətinin intervalının ( $I_n$ ) seçilməsi,

- sürət qiymətinin seçilmiş intervalı ( $I_n$ ) ilə əlaqəsi olan əvvəlcədən müəyyən edilmiş gözləmə vaxtının qiymətinin seçilməsi.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, istinad məlumatlarında sürət qiymətlərinin intervallarının sayı 2 ilə 50 arasındadır.

3. Əvvəlki bəndlərdən hər hansı biri üzrə üsul onunla fərqlənir ki, dəmir yolu siqnalının (S) söndürülməsində "Hərəkət etmək üçün icazə-nin" son nöqtəsini birsəviyyəli keçiddən son-roya keçirilməklə, "Qatarın (2) hərəkət

etməsi üçün icazənin" təzələnməsini yerinə yetirirlər.

4. 1-3-cü bəndlərin hər hansı biri üzrə üsul onunla fərqlənir ki, dəmir yolu siqnalı (S) 2-ci Səviyyəli ETCS ("Qatarların hərəkətinin Avropa idarəetmə sistemi") üçün spesifikasiyaların tələblərinə cavab verir və qeyd edilən dəmir yolu siqnalı (S) qatara radiator blok mərkəzi ilə ötürülür.

5. 4-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, o, əlavə olaraq, b) mərhələsində qatar aşkar olunduqdan sonra, aşkar olunmuş yaxınlaşan qatara müvəqqəti sürət həddi göndərilən mərhələdən ibarətdir.

6. 1-3-cü bəndlərin hər hansı biri üzrə üsul onunla fərqlənir ki, dəmiryol siqnalı (S) 1-ci Səviyyəli ETCS üçün spesifikasiyaların tələblərinə cavab verir və qeyd edilən dəmiryol siqnalı qatara kodlaşdırıcı yol bloku yaxud doldurucu radio qurğusundan siqnal işığı ilə ötürülür.

7. 1-6 bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, dəmiryol keçidinin mühafizə sistemini idarəetmə üsulunun həyata keçirilməsi üçün əmrlər saxlayan yaddaş blokundan istifadə edirlər, bu zaman göstərilən əmrlər məlumatların emalı bloku tərəfindən yerinə yetirilir.

8. 1-7 bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, birsəviyyəli dəmiryol keçidinin mühafizə sisteminin idarə olunmasında uyğunlaşdırılmış mərkəzləşdirici dəmiryol qurğusunun elektron hesablama qurğusu üçün məlumatların emalı blokundan istifadə edirlər, belə ki, elektron hesablama qurğusu aşağıdakıların yerinə yetirilməsi üçün proqramlaşdırılır:

- a) qatarın birsəviyyəli keçidi keçməyə mane olan dəmiryol siqnalını (S) işə salmaq,

- b) birsəviyyəli keçidə yaxınlaşan qatarı aşkar etmək və qeyd edilən yaxınlaşan qatarın sürətini (V) ölçmək,

- c) gözləmə vaxtını ( $t_0$ ) qatarın ölçülmüş sürət (V) funksiyası kimi hesablamaq;

- d) hesablanmış gözləmə vaxtının ( $t_0$ ) bitməsinədək gözləmək və qeyd edilən gözləmə vaxtı ( $t_0$ ) bitən kimi birsəviyyəli keçidin mühafizə sistemini mühafizə edilmiş vəziyyətə keçirmək əmrini göndərmək;

- e) birsəviyyəli keçidin mühafizə sisteminin vəziyyəti haqqında sorğu göndərmək və:

- qeyd edilən birsəviyyəli keçidin mühafizə sisteminin mühafizə edilmiş vəziyyətə keçməsi aşkar olduğu halda qeyd edilən

dəmiryol signalını (S) söndürmək, bununla qatarın birsəviyyəli keçidə keçməsinə imkan vermək, habelə;

• qeyd edilən birsəviyyəli keçidin mühafizə sisteminin əvvəlki kimi mühafizə edilməmiş vəziyyətdə olması aşkar olunduğu halda, qeyd edilən dəmiryol signalını (S) işə salınmış vəziyyətdə saxlamaq, bu zaman qeyd edilən məlumatların emalı bloku vasitəsilə gözləmə vaxtının (to) hesablanması mərhələsində əlavə olaraq, aşağıdakı mərhələlər yerinə yetirilir;

- hər biri əvvəlcədən müəyyən edilmiş gözləmə vaxtının (to) qiyməti ilə əlaqəli olan sürət qiymətlərinin çoxsaylı intervalları daxil olan istinad məlumatların qəbul edilməsi;

- ölçülmüş sürət qiymətinə uyğun olan sürət qiymətinin intervalının seçilməsi,

- sürət qiymətinin seçilmiş intervalı ilə əlaqəsi olan, əvvəlcədən müəyyən edilmiş gözləmə vaxtının (to) qiymətinin seçilməsi.

## **BÖLMƏ C**

### **KİMYA; METALLURGIYA**

#### **C 08**

**(11) İ 2020 0042 (21) a 2018 0090**  
**(51) C08B 11/02 (2006.01) (22) 16.07.2018**

**(44) 30.09.2019**

**(71)(73) Məmmədəliyev Heydər Əli oğlu (AZ)**

**(72) Məmmədəliyev Heydər Əli oğlu (AZ)**

**Məmmədova Elmira Sərvər qızı (AZ)**

**Salayeva Zərifə Çərkəz qızı (AZ)**

**Nadiri Mehparə İzzət qızı (AZ)**

**Zeynalov Nizami Allahverdi oğlu (AZ)**

**(54) SELLÜLOZANIN 2-XLORALLİL EFİRLƏRİNİN ALINMASI ÜSULU**

**(57)** Sellülozanın 2-xlorallil efinin alınması üsulu, qələvi sellülozanın alkilhalogenid ilə qızdırılmaqla və təzyiqlə altında alkilləşdirilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, alkilləşdirici agent kimi epixlorhidrin istehsalının tullantı-sından qələvi dehidroxlorlaşdırılması ilə alınan 1,2,3-

üçxlorpropandan istifadə edirlər, alkilləşdirməni 120-150°C temperaturda, 0,22-0,41 MPa təzyiqində, 1:9 vannanın modulunda, 8-14 saat müddətində aparırlar.

## **BÖLMƏ E**

### **TİKİNTİ; MƏDƏN İŞLƏRİ**

#### **E 01**

**(11) İ 2020 0041 (21) a 2018 0074**  
**(51) E01C 1/00 (2006.01) (22) 06.06.2018**

**(44) 30.09.2019**

**(71)(73) Bağirov Mirhəmid İltifat oğlu (AZ)**

**(72) Bağirov Mirhəmid İltifat oğlu (AZ)**

**(54) AVTOVAĞZAL ƏRAZİSİNDƏ PİYADALARIN VƏ NƏQLİYYAT VASİTƏLƏRİNİN HƏRƏKƏTİNİN TƏHLÜKƏSİZLİYİNİN TƏMİN EDİLMƏSİ ÜSULU**

**(57)** 1. Avtovağzal ərazisində piyadaların və nəqliyyat vasitələrinin hərəkətinin təhlükəsizliyinin təmin edilməsi üsulu, piyada, dayanma və xidmət zonalarına, eləcə də nəqliyyat vasitələrinin yerdəyişməsi və park edilməsi zonalarına hüddud qoyulması yolu ilə bir yerdən başqa yerə gedən sənişinlərin qarşından gələn axınlarını istisna edən məntiqi xidmət ardıcılığına riayət edildiyi zaman piyadaların avtovağzal ərazisində minimum yerdəyişmələr ilə hərəkətinin təşkilini nəzərdə tutaraq, onunla fərqlənir ki, park yerində nəqliyyat vasitələrinin yerləşməsinin birinci zonasında dönüş olduğu zaman birtərəfli hərəkət ilə birləşdirilmiş şərti ayrılmış zonalar yaradırlar, ardıcıl olaraq taksi dayanacağı zonasını, qeyri-müntəzəm daşıma marşrutları və müntəzəm şəhərdaxili marşrutlar üçün perronlarla təchiz olunmuş sənişinlərin daşınması zonasını, sonra konkret marşrut üzrə nəqliyyat vasitələrinin yerləşdirilməsi zonasını, taksi və şəxsi nəqliyyat vasitələri üçün dayanacaq zonasını yerləşdirirlər. Belə ki, sənişinlərin minməsi və düşməsi üçün perronları, nəqliyyat vasitəsinin sənişinlərin daşınması zonasından çıxmaqla açıq dairə üzrə düşmək üçün perrondan minmək üçün perrona doğru hərəkət etməsi imkanı ilə, bir-birilə üzbuüz yerləşdirirlər.

2.1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, nəqliyyat vasitələrinin yerləşdirilməsinin birinci zonasında marşrut avtobusları və beynəlxalq və şəhərlərarası reys avtobusları üçün dayanacaq yerlərinin ayrılmasını nəzərdə tuturlar.

3.1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, konkret marşrut vasitələrinin yerləşdirilməsi zonasında yaxın şəhərə qədər gedən nəqliyyat vasitələrinin dayanacağını nəzərdə tuturlar.

4. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, taksi və şəxsi nəqliyyat vasitələri üçün dayanacaq zonasında hər bir dayanacağın daxilində birtərəfli hərəkəti təmin etməklə iki ayrılmış zona nəzərdə tuturlar.

**E 02**

**(11) İ 2020 0037 (21) a 2016 0063**  
**(51) E02B 3/10 (2006.01) (22) 26.05.2016**  
**E02B 3/12 (2006.01)**

**(44) 30.08.2019**

**(71)(73) Azərbaycan Hidrotexnika və  
Meliorasiya Elm-İstehsalat Birliyi (AZ)**

**(72) Əhmədov Bayraməli Məmmədəli  
oğlu (AZ)**  
**Ağayev İsmət Hadı oğlu (AZ)**  
**Müslümov Ağamir Müslüm oğlu (AZ)**

**(54) ŞPOR**

**(57)** Şpor, sahilmühafizə qurğusunun qarşısında, çayın eninə istiqamətində yerləşdirilib onunla fərqlənir ki, içərisi çay daşları ilə doldurulmuş kəsik üçbucaqlı prizma formasında yerinə yetirilib və onun basqı tərəfi radiusu sahilmühafizə qurğusunun hündürlüyünə bərabər olan çevrə üzrə yerinə yetirilib, uzunluğu isə çevrənin uzunluğunun 1/6 hissəsi qədərdir, bu zaman şporun sahilmühafizə qurğusuna birləşən tərəfi sabit hündürlüyə malik olub, qurğunun hündürlüyünün 0,75 hissəsinə bərabərdir, digər iki tərəfin başlanğıc və son hissəsinin hündürlükləri qurğunun hündürlüyünün 0,75 və 0,5 hissəsi qədərdir, şporun bir-birinə perpendikulyar və bərabər olan tərəflərinin uzunluqları isə basqı tərəfin radiusunun 0,707 hissəsinə bərabərdir.

**E 21**

**(11) İ 2020 0045 (21) a 2016 3088**  
**(51) E21B 17/046 (2006.01) (22) 04.08.2016**  
**E21B 4/06 (2006.01)**

**(44) 28.06.2019**

**(86) PCT/US2014/020851, 05.03.2014**  
**(87) WO 2015/134015 , 11.09.2015**

**(71)(73) HELLİBERTON ENERCİ SERVİSİZ,  
INK (US)**

**(72) Russo Kristofer Deyl (US)**  
**Buten Ceykob (AE)**  
**Tilli Devid C. (US)**

**(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)**

**(54) KOMPRESSOR DƏSTİNİN LÜLƏDİBİ  
İLİŞMƏ MUFTASI**

**(57)** 1. Kompresor dəstəsinin lülədibi ilişmə muftası aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- ən azı bir kontakt səthinə malik olan yuxarı gövdə;

- ən azı bir kontakt səthinə malik olan aşağı gövdə; yuxarı gövdənin ən azı bir kontakt səthinin və aşağı gövdənin ən azı bir kontakt səthinin hər biri, birlikdə bir-biri ilə birləşə bilən və birləşmiş şəkildə fırlanma qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir;

nəzərdə tutulmuş təzyiqlə həssas ola bilən tərzdə yerinə yetirilmiş hidravlik element;

nəzərdə tutulmuş təzyiqlə təsirinə cavab olaraq, yuxarı gövdənin ən azı bir kontakt səthinin aşağı gövdənin ən azı bir kontakt səthinə aralamaq qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir

2. 1-ci bənd üzrə lülədibi ilişmə muftası onunla fərqlənir ki, hidravlik element, nəzərdə tutulmuş təzyiqlə zamanı işə düşən element qismində qoruyucu klapanla təchiz edilmişdir.

3. 1-ci bənd üzrə lülədibi ilişmə muftası onunla fərqlənir ki, hidravlik element birinci qoruyucu klapan və ikinci qoruyucu klapanla təchiz edilmişdir, bununla yanaşı, birinci qoruyucu klapan nəzərdə tutulmuş təzyiqlə uyğun olan birinci təzyiqlə qurğusu, ikinci qoruyucu klapan isə, birinci təzyiqlə qurğusundan, aşağı olan ikinci təzyiqlə qurğusu ilə təchiz edilmişdir.

4. 3-cü bənd üzrə lülədibi ilişmə muftası onunla fərqlənir ki, təzyiqlə ikinci tənzim-

ləyicisi praktiki manometr təzyiqinin sıfır göstəricisinə bərabərdir.

5. 3-cü bənd üzrə lülədibi ilişmə muftası onunla fərqlənir ki, hidravlik element əlavə olaraq, birinci hidravlik kamera və ikinci hidravlik kamera arasında mayenin mübadiləsində nəzərdə tutulmuş təzyiqin yüksəltdiyi zaman hidravlik təması təmin edən tərzdə yerinə yetirilmiş, birinci hidravlik kamera və ikinci hidravlik kamera ilə təchiz edilmişdir.

6. 3-cü bənd üzrə lülədibi ilişmə muftası onunla fərqlənir ki, mufta əlavə olaraq birinci hidravlik kamera və ikinci hidravlik kamera ilə təchiz edilmişdir, bununla yanaşı, birinci qoruyucu klapən və ikinci qoruyucu klapən, birinci hidravlik kameranın ikinci hidravlik kamera ilə hidravlik təmasını seçilməsi imkanına malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir.

7. 6-cı bənd üzrə lülədibi ilişmə muftası onunla fərqlənir ki, nəzərdə tutulmuş təzyiq zamanı, birinci qoruyucu klapənın açılmasına cavab olaraq, birinci hidravlik kameradan mayenin ikinci hidravlik kameraya axınını təmin etməklə aşağı gövdənin yuxarı gövdədən aralanma qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir.

8. 7-ci bənd üzrə lülədibi ilişmə muftası onunla fərqlənir ki, əgər nəzərdə tutulmuş birinci təzyiq mövcud təzyiqdən aşağıdadırsa, ikinci qoruyucu klapən, mayenin ikinci hidravlik kameradan birinci hidravlik kameraya axınını təmin edə bilən tərzdə quraşdırılmışdır.

9. 5-ci bənd üzrə lülədibi ilişmə muftası onunla fərqlənir ki, birinci hidravlik kamera quyu lüləsində birinci qoruyucu klapən və ikinci qoruyucu klapəndan yuxarıda yerləşdirilmişdir.

10. 9-cu bənd üzrə lülədibi ilişmə muftası onunla fərqlənir ki, ikinci hidravlik kamera, quyu lüləsində birinci qoruyucu klapəna və ikinci qoruyucu klapəna nisbətdə aşağıda yerləşdirilmiş hərəkət edən kipləşdirici elementlə təchiz edilmişdir, bununla yanaşı, hərəkət edən kipləşdirici element, ikinci hidravlik kameranın dibini təyin edir.

11. 1-10-cu bəndlərdən hər hansı biri üzrə lülədibi ilişmə muftası onunla fərqlənir ki, mufta əlavə olaraq, sıxıcı gücə məruz cavab olaraq sıxılma imkanına malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş plunjerli porşen ilə təchiz edilmişdir, bununla yanaşı, plunjerli porşenin sıxılması, yuxarı gövdənin, ən azı bir kontakt səthini və aşağı gövdənin, ən azı bir kontakt səthini, biri-birindən aralanmasına təkan verir.

12. 11-ci bənd üzrə lülədibi ilişmə muftası onunla fərqlənir ki, mufta əlavə olaraq, plunjerli porşenlə birləşdirilmiş dayaq diyircəyi ilə təchiz edilmişdir, bununla yanaşı, dayaq diyircəyi, quyunun birləşdirici muftasının qazma boru kəməmindən kompressor qurğusunun üzərinə düşən yükü öz üzərinə götürə bilmə imkanına malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir.

13. 1-12-ci bəndlərdən hər biri üzrə lülədibi ilişmə muftası onunla fərqlənir ki, yuxarı gövdənin hər bir kontaktı yuxarı gövdənin şlistində yerləşdirilmişdir və aşağı gövdənin hər bir kontaktı aşağı gövdənin şlistində yerləşdirilmişdir.

14. 13-cü bənd üzrə lülədibi ilişmə muftası onunla fərqlənir ki, yuxarı gövdənin şlistləri birinci cərgə və ikinci cərgə şlistləri ilə, aşağı gövdənin şlistləri isə birinci cərgə və ikinci cərgə şlistləri ilə təchiz edilmişdir.

15. 14-cü bənd üzrə lülədibi ilişmə muftası onunla fərqlənir ki, hər bir birinci şlist cərgəsi dörd əlaqəli işləyən elementlə təchiz edilmişdir və hər bir ikinci şlist cərgəsi dörd əlaqəli işləyən elementlə təchiz edilmişdir və bununla yanaşı, hər bir əlaqəli işləyən element kontakt səthinə malikdir.

16. 1-15-ci bəndlərin hər hansı biri üzrə lülədibi ilişmə muftası onunla fərqlənir ki, mufta əlavə olaraq vala malik olan və ondan quyunun aşağısı istiqamətində uzanan plunjer sahəsi ilə və aşağı gövdədə yerləşdirilmiş valı qəbul etmək imkanına malik olan dəliklə təchiz edilmişdir.

17. 16-cı bənd üzrə lülədibi ilişmə muftası onunla fərqlənir ki, val iki tərəfli açıq dəliklə təchiz edilmişdir və oxu istiqamətində aşağı gövdədən keçən, aşağı gövdədə yerləşdirilmiş mayenin kompressor qurğusunun birləşdirici muftasının içərisindən axınını təmin edən dəliklə təchiz edilmişdir.

18. Kompresor dəstənin lülədibi ilişmə muftasının istismar üsulunu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

- geri-irəli hərəkətin təmin edilməsi və birləşdirilmiş konfigurasiyada, yuxarı və aşağı gövdələrin arasında fırlanmanın qarşısının alınmasının təmin edilməsi üçün, şlist birləşməsi vasitəsi ilə yuxarı gövdəni kompressor qurğusunun birləşdirici muftasının aşağı gövdəsinə birləşdirirlər;

- hidravlik elementlə təzyiqi qəbul edirlər;

- qəbul edilmiş təzyiq, nəzərdə tutulmuş təzyiqdən yüksək olduğu təqdirdə, yuxarı gövdəni aşağı gövdədən ayırırlar;

19. 18-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq nəzərdə tutulmuş təzyiqlə müvafiq olan, birinci təzyiqlə göstəricisinə malik olan, qəbul edilmiş təzyiqlə həssas olan birinci qoruyucu klapanın açılmasını təmin edirlər, bununla da mayenin klapanından axmasına və aşağı gövdənin yuxarı gövdədən ayrılmasına təkan verirlər.

20. 19-cu bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, manometrik təzyiqlə hidravlik elementə praktiki olaraq sifıra bərabər olduğu təqdirdə;

birinci qoruyucu klapanı bağlayırlar; mayenin ikinci qoruyucu klapanından axınının, mayenin birinci qoruyucu klapanından axınına əks istiqamətdə, axınını təmin edirlər;

birləşdirilmiş konfigurasiyada yuxarı gövdənin aşağı gövdəyə təkrarən birləşdirirlər, bununla da yuxarı gövdənin aşağı gövdə ilə birlikdə fırlanmasını təmin edirlər

**(11) İ 2020 0043 (21) a 2017 3104**

**(51) E21B 28/00 (2006.01) (22) 21.04.2017**

**E21B 43/00 (2006.01)**

**G01V 1/00 (2006.01)**

**G01V 1/02 (2006.01)**

**(44) 30.09.2019**

**(31) 14/756,479**

**(32) 22.10.2014**

**(33) US**

**(86) PCT/US2015/056603, 21.10.2015**

**(87) WO 2016/064966 A1, 28.04.2016**

**(71)(73) Applayd Seysmik Riseç  
Korporeyşn e korporeyşn of Texas (US)**

**(72) KOSTROV Serqey, A. (US)  
VUDEN Vilyam, O. (US)**

**(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)**

**(54) KARBOHİDROGENLİ FORMASIYALARIN MƏHSULDAR LAYLARININ SEYSMİK STİMULYASIYASI ÜÇÜN ÜSUL VƏ QURĞU**

**(57) 1. Karbohidrogenli formasiyaların məhsuldar laylarının seysmik stimulyasiyası**

üçün üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

a) maye ilə dolu və ya qismən dolu quyu lüləsinin içərisinə buraxılmış boru kəmərinin dibinə birləşdirilmiş aşağıdakılardan ibarət qurğunu yerləşdirirlər;

i) boru kəmərinin dibinin yuxarı ucuna birləşdirilmiş dempfer silindri və aşağı ucuna birləşdirilmiş dempfer kamerası;

ii) dempfer kamerasına birləşdirilmiş yuxarı silindr belə ki, dempfer silindrinin daxili diametri yuxarı silindrin daxili diametrindən fərqlidir və dempfer kamerası, onun yan səthində olan, ən azı, bir dəlik vasitəsi ilə quyu lüləsi ilə hidravlik əlaqəyə malikdir;

iii) dempfer silindrinin içərisində hərəkət edə bilən tərzdə yerləşdirilmiş dempfer plunjeri (dalğıcı) və ən azı, bir nasos ştanqı və cilalayıcı ştanq vasitəsi ilə onun yuxarı ucuna birləşdirilmiş nasos (dalğıcı) qurğusu və ən azı, bir nasos ştanqının aşağı ucu vasitəsi ilə birləşdirilmiş yuxarı plunjer. Belə ki, nasos qurğusunun yuxarı istiqamətində gedişi zamanı dempfer kamerasının daxilində daimi əks-qüvvə əmələ gətirilməsi üçün dempfer kamerasının yan səthindəki, ən azı, bir dəlikdən mayenin dempfer kamerasından quyu lüləsinə və ya quyu lüləsindən dempfer kamerasına daimi axını təmin edirlər;

iv) yuxarı silindrə sıxıcı kamera vasitəsi ilə birləşdirilmiş aşağı silindr, belə ki, yuxarı silindrin daxili diametri aşağı silindrin daxili diametrindən kiçikdir;

v) yuxarı plunjerə (dalğıcı), ən azı, bir nasos ştanqı vasitəsi ilə birləşdirilmiş aşağı silindr və yuxarı və aşağı plunjerlər, sıxıcı kamerasında olan mayenin sıxışdırılıb çıxarılması və mayenin quyu lüləsinə boşaldılması üçün nasos qurğusunun aşağı silindrinin yuxarı istiqamətdə gedişi zamanı aşağı plunjer aşağı silindri itələyib çıxarır. Belə ki, yuxarı və aşağı plunjerlər hərəkət edə bilən tərzdə müvafiq olaraq yuxarı və aşağı silindrlərin içərisində yerləşdirilmişdir və nəticədə zərbə dalğası əmələ gətirilir;

b) nasos qurğusunun plunjerinin yuxarı gedişini  $L_{str}$  aşağıdakı ifadə ilə müəyyən olunmasını təmin edirlər:

$$L_{str} \geq H_1 + \frac{(D_1^2 - D_2^2) A_{sw} L_2}{E d_r^2}$$

belə ki,



**H<sub>1</sub>** aşağı silindrin uzunluğunu göstərir;  
**L<sub>2</sub>** - aşağı plunjerin yuxarı hissəsi arasında olan məsafəni;  
**D<sub>1</sub>** - aşağı plunjerin diametrini;  
**D<sub>2</sub>** - yuxarı plunjerin diametrini;  
**A<sub>sw</sub>** - yaradılan zərbə dalğasının amplitudasını;  
**E** - nasos ştanqı materialının elastiklik modulu;  
**d<sub>r</sub>** nasos ştanqlarının diametrini göstərir;

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, nasos qurğusu gün ərzində 1 dəqiqədən 24 saata qədər işləyir.

3. Karbohidrogenli formasiyaların məhsuldar laylarının seysmik stimulyasiyası üçün qurğu aşağıdakılardan ibarətdir:

a) maye ilə dolu və ya qismən dolu quyunun quyu lüləsinə endirilmiş boru kəməridən;

b) boru kəmərinin aşağısının yuxarı ucuna və dempfer kamerasının aşağı ucuna dempfer silindri birləşdirilmişdir və dempfer kamerası yuxarı silindrə bağlanmışdır və dempfer silindrinin daxili kamerasının diametri yuxarı silindrin daxili diametrindən fərqlidir;

c) dempferin plunjeri dempfer silindrinin içərisində hərəkət edə bilən tərzdə yerləşdirilmişdir və ən azı, bir nasos ştanqı və cilalanmış ştanq vasitəsi ilə yuxarı ucu ilə nasos qurğusuna birləşdirilmişdir və yuxarı plunjer aşağı ucu ilə hərəkət edə bilən tərzdə yuxarı silindrin içərisində yerləşdirilmişdir, nasos qurğusunun yuxarı istiqamətdə gedişi zamanı dempfer kamerasının daxilində daimi əks-qüvvə yaradılması üçün, dempfer kamerasından quyunun quyu lüləsinə mayenin daimi axını nəticəsində və ya quyunun quyu lüləsindən dempfer kamerasının yan səthindəki, ən azı, bir dəlikdən dempfer kamerasının daxilinə, mayenin daimi axını sayəsində dempfer kamerası və quyu lüləsi arasında hidravlik əlaqə təmin edilir;

d) aşağı silindr sıxıcı kamera vasitəsi ilə göstərilən aşağı silindrin daxili diametrindən kiçik diametrə malik olan yuxarı silindr ilə birləşdirilmişdir;

e) aşağı plunjer hərəkət edə bilən tərzdə aşağı silindrin içərisində yerləşdirilmişdir və yuxarı və aşağı plunjerlər, ən azı, bir nasos ştanqı vasitəsi ilə sıxıcı kamerada olan mayenin sıxışdırılması və nasos qurğusunun yuxarı istiqamətdə gedişi zamanı aşağı plunjerin aşağı silindrdən azad olunduğu vaxtda mayeni quyunun quyu dibinin daxilinə axıdır, bununla da dalğa zərbəsi əmələ gətirilir; və

f) aşağı plunjer aşağı ucunda, ən azı, bir kəsik ucluğa malikdir və göstərilən kəsik ucluq aşağı plunjerin şaquli simmetriya oxuna nəzərən aşağıdakı düsturla müəyyən edilən bucağa malikdir:

$$\psi = \frac{1}{3} \arccos \operatorname{ine} \left[ \frac{2S(1-\varphi)n_s L_{str} (D_1^2 - d_r^2)}{C_s \Delta t D_1^3} \right]$$

belə ki,

**ψ** - aşağı plunjerin aşağı ucunda kəsik ucluğun bucağını;

**φ** - müvafiq olaraq aşağı və yuxarı silindrlər və aşağı və yuxarı plunjerlər arasında mayenin tam axını;

**n<sub>s</sub>** - Struxal parametri;

**L<sub>str</sub>** nasos qurğusunun plunjerinin yuxarı istiqamətdə gedişinin uzunluğunu;

**D<sub>1</sub>** - aşağı plunjerin diametrini;

**d<sub>r</sub>** nasos ştanqlarının diametrini;

**C<sub>s</sub>** karbohidrogenli layın qatına ötürülən dalğanın sürətini;

**Δt** - sıxılmış mayenin sıxılma kamerasından xaric edilməsi vaxtını;

**S** - konkret üstün tezliyə malik olan karbohidrogenli layın qatının qalınlığını göstərir;

4. 3-cü bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, aşağı plunjerin aşağı ucunda kəsik ucluğun uzunluğu **L** aşağıdakı düsturla müəyyən edilir:

$$0.1D_1 \leq l \leq \frac{D_1}{2 \tan \psi}$$

belə ki,

**L** - aşağı plunjerin aşağı ucundakı kəsik ucluğun uzunluğunu;

**D<sub>1</sub>** - aşağı plunjerin diametrini;

**D<sub>1</sub>** - aşağı plunjerin diametrini;

**ψ** - aşağı plunjerin aşağı ucundakı kəsik ucluğun bucağını göstərir;

5. 3-cü bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, göstərilən aşağı plunjerin aşağı ucu kəsik sferik ucluqla təchiz edilmişdir və göstərilən kəsik sferik ucluq sferik radiusa **R** malikdir və göstərilən kəsik sferik ucluğun aşağısındakı diametri;

**D<sub>s</sub>** aşağıdakı düsturla müəyyən edilir:

$$d_s = D_1 - l \tan \psi$$

$$R \geq l \cos \psi$$

burada,

**L** - aşağı plunjerin aşağı ucundakı ucluğun uzunluğunu;

**D<sub>1</sub>** aşağı plunjerin diametrini;

**ψ** aşağı plunjerin aşağı ucundakı kəsik ucluğun bucağını göstərir.

6. 3-cü bəndi üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, göstərilən aşağı plunjerin aşağı ucu ellipsoid ucluqla təchiz edilmişdir və ellipsoidin ucluğunun dibi aşağıdakı düsturla müəyyən edilən diametrə **d<sub>e</sub>** malikdir.

$$d_e = D_1 - l \tan \psi$$

burada,

**l** - aşağı plunjerin aşağı ucundakı göstərilən kəsik ucluğun uzunluğunu;

**D<sub>1</sub>** - aşağı plunjerin diametrini;

**ψ** - aşağı plunjerin aşağı ucundakı göstərilən kəsik ucluğun bucağını göstərir.

7. 3-cü bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, göstərilən aşağı plunjerin aşağı ucu kəsik hiperboloid ucluğa malikdir və kəsik hiperboloid ucluğun dibi aşağıda verilmiş düsturla müəyyən edilən diametrə **d<sub>h</sub>** malikdir:

$$d_h = D_1 - l \tan \psi$$

belə ki,

**l** - aşağı plunjerin aşağı ucundakı göstərilən kəsik konusvari ucluğun uzunluğunu;

**D<sub>1</sub>** - aşağı plunjerin uzunluğunu;

**ψ** - aşağı plunjerin aşağı ucundakı göstərilən kəsik konusvari ucluğun bucağını göstərir.

8. 3-cü bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, aşağı plunjerin yuxarısı və yuxarı plunjerin aşağısı arasındakı məsafə aşağıda verilmiş düsturla müəyyən edilir:

$$\frac{H_1 + L_1 - (l_1 + l_2 + L_{str})}{1 - \frac{(D_1^2 - D_2^2)A_{sw}}{Ed_r^2}} \leq L_2 \leq (H_1 + H_2 + L_1) - (l_1 + l_2 + L_{str})$$

belə ki, burada,

**H<sub>1</sub>** aşağı silindrin uzunluğunu;

**H<sub>2</sub>** yuxarı silindrin uzunluğunu;

**L<sub>1</sub>** aşağı plunjerin uzunluğunu;

**L<sub>2</sub>** yuxarı plunjerin uzunluğunu;

**L<sub>str</sub>** nasos qurğusunun yuxarı istiqamətdə gedişinin uzunluğunu;

**D<sub>1</sub>** aşağı plunjerin diametrini;

**D<sub>2</sub>** yuxarı plunjerin diametrini;

**A<sub>sw</sub>** yaranan zərbə dalğasının zəruri olan amplitudasını;

**E** nasos ştanqının materialının elastikliyin modulunu;

**d<sub>r</sub>** nasos ştanqlarının diametrini göstərir.

9. 3-cü bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, dempfer plunjerinin aşağısı və yuxarı plunjerin yuxarısı arasındakı məsafə **L<sub>4</sub>**, aşağıda verilmiş düsturla müəyyən edilir:

$$H_1 + H_2 + H_3 + L_1 + L_3 - (l_1 + l_2 + L_2 + l_3 + L_{str}) \leq L_4 \leq (H_1 + H_2 + H_3 + L_1 + L_3 + l_3) - (l_1 + l_2 + L_2 + L_{str})$$

belə ki, burada,

**H<sub>1</sub>** aşağı silindrin uzunluğunu;

**H<sub>2</sub>** yuxarı silindrin uzunluğunu;

**L<sub>1</sub>** aşağı plunjerin uzunluğunu;

**L<sub>1</sub>** sıxıcı kameranın uzunluğunu;

**L<sub>2</sub>** yuxarı plunjerin uzunluğunu;

**L<sub>3</sub>** plunjerin diametrini;

**H<sub>3</sub>** dempfer silindrinin uzunluğunu;

**L<sub>3</sub>** dempfer kameranın uzunluğunu;

**L<sub>2</sub>** aşağı plunjerin yuxarısı və yuxarı plunjerin aşağısı arasındakı məsafəni;

**L<sub>str</sub>** nasos qurğusunun yuxarı istiqamətdə gedişinin uzunluğunu göstərir.

10. 3-cü bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, nasos qurğusunun yuxarı istiqamətdə gedişinin optimal aşağı nöqtəsinin təmin edilməsi məqsədi ilə dempfer plunjerinin yuxarısına və cilalananmış ştanqın aşağısına birləşdirilmiş nasos ştanqlarının ümumi uzunluğu dempfer plunjerinin yuxarısına və göstərilmiş cilalananmış ştanqın aşağı hissəsinə qoşulan nasos ştanqlarının nominal uzunluğu ilə müqayisədə aşağıda verilmiş düsturla müəyyən edilən məsafəyə qədər qısaldılmışdır:

$$\lambda \geq \frac{H}{E} \left[ \frac{(D_1^2 - D_2^2)A_{sw}}{d_r^2} + \frac{gH(\rho_s - \rho_f)}{2} \right] + H\eta$$

belə ki, burada,

**D<sub>1</sub>** aşağı plunjerin diametrini;

**D<sub>2</sub>** yuxarı plunjerin diametrini;

**A<sub>sw</sub>** yaradılan zərbə dalğasının zəruri amplitudasını;

**H** nasos qurğusunun plunjerinin yuxarı istiqamətdə gedisinin aşağısında aşağı plunjerinin aşağısının dərinliyini;

**E** nasos ştanqının materialının elastikliyinə modulu;

**d<sub>r</sub>** nasos ştanqlarının diametri;

**p<sub>s</sub>** nasos vasitəsi ilə vurulan materialın sıxlığını;

**p<sub>s</sub>** mayenin sıxlığını;

**π = 3.1415,**

**η** nasos ştanqlarının boru kolonunun daxilində, boru kolonunun uzunluğu vahidində düşən uzununa əyilmə əmsalını göstərir.

## **BÖLMƏ G**

### **FİZİKA**

#### **G 01**

(11) **İ 2020 0039** (21) **a 2017 0066**

(51) **G01F 11/00** (2006.01) (22) **17.07.2017**  
**G01F 11/18** (2006.01)

(44) **29.11.2019**

(71)(73) **Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)**  
**Vəliyev İlyas Əhməd oğlu (AZ)**

(72) **Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)**  
**Vəliyev İlyas Əhməd oğlu (AZ)**  
**İsgəndərzadə Elçin Barat oğlu (AZ)**  
**Abbasov Bəylər Abbas oğlu (AZ)**

(54) **DƏNƏVƏR MATERIALLARIN  
DOZALAŞDIRILMASI ÜÇÜN QURĞU**

(57) Dənəvər materialların dozalaşdırılması üçün qurğu giriş və çıxış dəliyi olan futlyar içərisində yerləşdirilmiş dəyişən addımlı, saat əqrəbinin əksinə fırlanan, bir ucu valı ilə sərt, digər ucu isə val boyu yerini dəyişmək imkanına malik sarğısı olan şnekədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, mərkəzdənqaçma nizamlayıcısı ilə təchiz olunub, belə ki, şnek sarğısının val boyu yerini dəyişmək imkanına malik ucunun tərənmez plitəsi şnekin valı ilə sərt əlaqədə olan mərkəzdənqaçma nizamlayıcısının hərəkətli plitəsi ilə əlaqələnib.

2. 1-ci bənd üzrə dənəvər materialların dozalaşdırılması üçün qurğu onunla fərqlənir ki, mərkəzdənqaçma nizamlayıcısının hərəkətli plitəsi, bir tərəfdən şnekin valına keçirilmiş məhdudlaşdırıcı qaykalar vasitəsi ilə sıxılan yay, digər tərəfdən isə şnekin valı ilə qayka-vint cütü vasitəsilə kinematik əlaqədədir.

kətli plitəsi, bir tərəfdən şnekin valına keçirilmiş məhdudlaşdırıcı qaykalar vasitəsi ilə sıxılan yay, digər tərəfdən isə şnekin valı ilə qayka-vint cütü vasitəsilə kinematik əlaqədədir.

#### **G 06**

(11) **İ 2020 0044** (21) **a 2015 3054**

(51) **G06T 7/20** (2006.01) (22) **22.06.2015**

(44) **30.07.2018**

(86) **PCT/IB2013/055638, 09.07.2013**

(87) **WO 2015/004501 A1, 15.01.2015**

(71)(73) **A SELSAN ELEKTRONİK SANAYİ  
VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)**

(72) **AKAGÜNDÜZ, Erdem (TR)**

(74) **Məmmədova Xalidə Nurulla qızı (AZ)**

(54) **HƏDƏF İZLƏMƏ PƏNCƏRƏSİNİN  
ÖLÇÜSÜNÜN YENİLƏNMƏSİ ÜSULU**

(57) 1. Hədəfi izləmə pəncərəsinin ölçüsünün yenilənməsi üsulu onunla xarakterizə olunur ki, ona aşağıdakı mərhələlər daxildir:

- özündə ən azı, bir hədəf obyektini saxlayan təsvirin alınması;

- hədəf pəncərəsinin bütün hədəfi əhatə edən minimal ölçü pəncərəsinin təyin olunması;

- hədəf pəncərəsində hədəf mərkəzinin tapılması;

- hədəf pəncərəsinin ölçüsünü əvvəldən müəyyən olunmuş piksellərin sayına dəyişməklə hədəf pəncərəsi ilə müqayisədə başqa ölçüdə olan pəncərələrin əvvəldən müəyyən olunan sayının yeni təsvirdə formalaşması;

- hədəf pəncərəsinin və bütün başqa ölçülərə malik pəncərələrin piksellərinin orta kvadratik təhriflərinin hesablanması;

- hədəf pəncərəsinin və eləcə də hesablanmış bütün orta kvadratik təhrif qiymətlərinin bir-birilə müqayisə olunması;

- piksellərin ən yüksək orta kvadratik təhrif qiymətinə malik olan pəncərənin yeni təsvirin hədəf pəncərəsi təyin olunması.

2.1-ci bənd üzrə hədəfi izləmə pəncərəsinin ölçüsünün yenilənməsi üsulu onunla fərqlənir ki, hədəf pəncərəsinin – bütün hədəfi

əhatə edən minimal ölçü pəncərəsinin təyin olunması mərhələsində, boz hədəfin və onun fonunun səviyyələri arasında fərqi istifadə edirlər.

3.1-ci və ya 2-ci bənd üzrə hədəfi izləmə pəncərəsinin ölçüsünün yenilənməsi üsulu onunla fərqlənir ki, hədəf pəncərəsinin – bütün hədəfi əhatə edən minimal ölçü pəncərəsinin təyin olunması mərhələsində, boz hədəfin və onun fonunun səviyyələri arasında fərqi ölçmək üçün təsvirdə hər pikselin orta kvadratik təhrifinin hesablanmasını istifadə edirlər.

4. 1-3-cü bəndlər üzrə hədəfi izləmə pəncərəsinin ölçüsünün yenilənməsi üsulu onunla fərqlənir ki, hədəf pəncərəsinin ölçüsünü əvvəldən müəyyən olunmuş piksellərin sayına dəyişməklə, hədəf pəncərəsi ilə müqayisədə başqa ölçüdə olan pəncərələrin əvvəldən müəyyən olunan sayının yeni təsvirdə formalaşması mərhələsində, ayrı-ayrı hallarda hədəf pəncərəsinin ölçüsünü yuxarı, aşağı, sağa yaxud sola istiqamətlərdən birində dəyişirlər.

5.1-4-cü bəndlər üzrə hədəfi izləmə pəncərəsinin ölçüsünün yenilənməsi üsulu onunla fərqlənir ki, hədəf pəncərəsinin ölçüsünü əvvəldən müəyyən olunmuş piksellərin sayına dəyişməklə, hədəf pəncərəsi ilə müqayisədə başqa ölçüdə olan pəncərələrin əvvəldən müəyyən olunan sayının yeni təsvirdə formalaşması mərhələsində, hədəf pəncərəsinin ölçüsünü hər dörd istiqamətdə piksellərin üstün sayını dəyişməklə artırırırlar və azaldırırlar.

6. 1-5-ci bəndlər üzrə hədəfi izləmə pəncərəsinin ölçüsünün yenilənməsi üsulu onunla fərqlənir ki, piksellərin ən yüksək orta kvadratik təhrif qiymətinə malik olan pəncərəsinin yeni təsvirin hədəf pəncərəsi təyin olunması mərhələsində, yenilənən hədəf pəncərəsinin ölçüsünü yuxarıdan piksellərlə xeyli ölçüdə məhdudlayırlar.

7. 1-6-cü bəndlər üzrə hədəfi izləmə pəncərəsinin ölçüsünün yenilənməsi üsulu onunla fərqlənir ki, hədəf pəncərəsinin ölçüsünü əvvəldən müəyyən olunmuş piksellərin sayına dəyişməklə, hədəf pəncərəsi ilə müqayisədə başqa ölçüdə olan pəncərələrin əvvəldən müəyyən olunan sayının yeni təsvirdə formalaşması mərhələsində, başqa ölçüdə olan pəncərələrin hansı istiqamətdə formalaşacağı və onların artıb yaxud azalması barədə qərar qəbul edirlər

**G 09**

**(11) İ 2020 0040 (21) a 2017 0118  
(51) G09F 17/00 (2006.01) (22) 11.07.2017**

**(44) 29.11.2019**

**(71)(73) Abdullayev Tofiq Sadıq oğlu (AZ)  
Kərimova Samirə Tofiq qızı (AZ)  
Abdullayeva Fəridə Tofiq qızı (AZ)  
Məlikəliyeva Könül Tofiq qızı (AZ)**

**(72) Abdullayev Tofiq Sadıq oğlu (AZ)  
Kərimova Samirə Tofiq qızı (AZ)  
Abdullayeva Fəridə Tofiq qızı (AZ)  
Məlikəliyeva Könül Tofiq qızı (AZ)**

**(54) BAYRAQ DALĞALANDIRMAQ ÜÇÜN  
QURĞU**

**(57)** Bayraq dalğalandırmaq üçün qurğu, dayaq, bayraq ağacı, vurma axınının verilməsi üçün ventilyator, üfürücü vasitə daxil olmaqla onunla fərqlənir ki, bayraq ağacı ventilyator oxunun səthinə paralel olaraq yerləşdirilib, üfürücü vasitə bir planka üzərində bərkidilmiş və ventilyatorun üstündə, vint tənzimlənməsi vasitəsilə dönme bucağının tənzimlənmə yivli mexanizm köməyi ilə vəziyyəti dəyişmə imkanı ilə ventilyatorun üstündə quraşdırılmış perlər şəklində olan hava axını istiqamətləndiricilərini daxil edir. Bu zaman yivli mexanizm ventilyatorun üstündə bərkidilmiş işçi korpusun daxilində, çərçivə üzərində yerləşdirilib.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ  
FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

**BÖLMƏ B**

**MÜXTƏLİF TEXNOLİJİ PROSESLƏR;  
NƏQLETMƏ**

**B 65**

(11) F 2020 0016 (21) U 2017 3022  
(51) B65D 49/00 (2006.01) (22) 03.08.2017  
B65D41/02 (2006.01)

(44) 30.09.2019

(31) u 201707805  
(32) 25.07.2017  
(33) UA

(71)(73) Paxomov Dmitriy İvanoviç (BY)

(72) Paxomov Dmitriy İvanoviç (BY)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) BUTULKA ÜÇÜN TIXACLAMA  
QURĞUSU

(57) 1. Butulka üçün tıxaclama qurğusu, daxili səthində yivi olan qapaqdan, butulkada təsbit etmə vasitələri və indikator halqasına malik olan, habelə xarici səthində çıxıntıları və yivi olan məhdudlaşdırıcıdan, bu zaman qapaq daxili səthində, göstərilən məhdudlaşdırıcının çıxıntıları ilə qarşılıqlı əlaqədə olan çıxıntıları olan qoparılan elementlə hazırlanmışdır, boğazlıq hissəsində quraşdırılmış oturacaq hissədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, məhdudlaşdırıcı keçirici kanalları olan daxili oymağa malikdir, həm də məhdudlaşdırıcı və daxili oymaq bir detal şəklində hazırlanmışdır.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, məhdudlaşdırıcının minimal aşağı hissəsi şəffaf materialdan hazırlanmışdır.

3. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, indikator halqası məhdudlaşdırıcının daxili səthində quraşdırılmışdır.

4. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, indikator halqası butulka ilk dəfə açıldıqdan sonra məhdudlaşdırıcının yan səthindən görünməyə başlayır.

5. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, oturacaq hissə daxili oymağın xarici səthində yerləşdirilmişdir.

6. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, qapağa quraşdırılmış əlavə xarici örtüyə malikdir.

(11) F 2020 0017 (21) U 2018 3037  
(51) B65D 47/06 (2006.01) (22) 31.01.2018  
B65D 47/28 (2006.01)

(44) 30.09.2019

(31) u 201713164  
(32) 29.12.2017  
(33) UA

(71)(73) "ALKOPAK" İstehsal Unitar  
müəssisəsi (BY)

(72) Paxomov Dmitriy İvanoviç (BY)  
Zoşuk Yaroslav Valeryeviç (BY)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) BUTULKA ÜÇÜN BOŞALMA  
QURĞUSU

(57) 1. Butulka üçün boşalma qurğusu butulkanın boğazlığında quraşdırılmaq imkanı ilə hazırlanmış gövdə, gövdənin içində yerləşən hərəkətli boşalma qol borusu və gövdədə quraşdırılan qapaqdan ibarət olub onunla fərqlənir ki, hərəkətli boşalma qol borusu gövdənin oxuna nisbətən hərəkət etmək imkanı ilə hazırlanmışdır və daxili boşluğunda qarşılıqlı maye və hava axınlarının paylanma vasitəsini daxil edir.

2. 1-ci bənd üzrə boşalma qurğusu onunla fərqlənir ki, qarşılıqlı maye və hava axınlarının paylanma vasitəsi hərəkətli boşalma qol borusu ilə vahid bir tam kimi hazırlanmışdır.

3. 1-ci bənd üzrə butulka üçün boşalma qurğusu onunla fərqlənir ki, qapağın daxili yan səthində, ən azı, bir dairəvi burtik və ən azı, bir dairəvi kiçik qanov var.

4. 1-ci bənd üzrə butulka üçün boşalma qurğusu onunla fərqlənir ki, hərəkətli boşalma qol borusunun gövdəyə nisbətən ox istiqamətində çəkilmə vasitəsini daxil edir.

5. 4-cü bənd üzrə butulka üçün boşalma qurğusu onunla fərqlənir ki, hərəkətli boşalma qol borusunun gövdəyə nisbətən ox istiqamətində çəkilmə vasitəsi qismində hərəkətli

boşalma qol borusunun daxili hissəsinə dar-taraq quraşdırmaq imkanı ilə hazırlanmış qapağın dairəvi burtiki çıxış edir.

6. 4-cü bənd üzrə butulka üçün boşalma qurğusu onunla fərqlənir ki, hərəkətli boşalma qol borusunun gövdəyə nisbətən ox istiqamətində çəkilmə vasitəsi qismində gövdənin aşağı hissəsində quraşdırılmış elastik element çıxış edir.

7. 1-6-cı bəndlər üzrə butulka üçün boşalma qurğusu onunla fərqlənir ki, gövdənin daxili divarında hərəkətli boşalma qol borusunun çəkilməsini məhdudlaşdıran dairəvi burtik var.

8. 3-cü və ya 7-ci bənd üzrə butulka üçün boşalma qurğusu onunla fərqlənir ki, qapağın daxili yan səthindəki dairəvi kiçik qanov labirintli kipləşdirmə yaradaraq, gövdənin daxili divarındakı dairəvi burtik ilə qarşılıqlı əlaqədədir.

9. 4-cü bənd üzrə butulka üçün boşalma qurğusu onunla fərqlənir ki, gövdənin xarici divarı butulkanın boğazlığında ox və radial istiqamətlərdə təsbit edilmə imkanı ilə hazırlanmışdır.

10. 9-cu bənd üzrə butulka üçün boşalma qurğusu onunla fərqlənir ki, butulka gövdəsinin xarici divarının aşağı hissəsində maye və havanın keçməsi üçün kanallar yaradan dəliklər yerinə yetirilib.

# İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

## SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT		İddia sənədinin nömrəsi	BPT	
a 2018 0033	<i>G01N 9/00</i>	(2006.01)	a 2019 0167	<i>C07C 321/12</i>	(2018.01)
a 2018 0146	<i>G06N 17/50</i>	(2006.01)		<i>C10M 135/20</i>	(2018.01)
	<i>B61L 19/00</i>	(2006.01)		<i>C10N 30/06</i>	(2018.01)
	<i>B61L 27/00</i>	(2006.01)		<i>C10N 30/16</i>	(2018.01)
a 2019 0010	<i>C08I 31/04</i>	(2016.01)			
a 2019 0104	<i>C10M 119/02</i>	(2018.01)			
	<i>C10M 129/10</i>	(2018.01)			
	<i>C10M 133/12</i>	(2018.01)			
a 2019 0127	<i>C07D 239/69</i>	(2006.01)			
	<i>C23F 11/00</i>	(2006.01)			
	<i>C23F 11/10</i>	(2006.01)			
	<i>C23F 11/12</i>	(2006.01)			
	<i>C23F 11/14</i>	(2006.01)			
	<i>C23F 11/16</i>	(2006.01)			

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi		BPT	İddia sənədinin nömrəsi	
<i>G01N 9/00</i>	a 2018 0033	(2006.01)	<i>C23F 11/12</i>	a 2019 0127	(2006.01)
<i>G06F 17/50</i>	a 2018 0146	(2006.01)	<i>C23F 11/14</i>	a 2019 0127	(2006.01)
<i>B61L 19/00</i>	a 2018 0146	(2006.01)	<i>C23F 11/16</i>	a 2019 0127	(2006.01)
<i>B61L 27/00</i>	a 2018 0146	(2006.01)	<i>C07C 321/12</i>	a 2019 0167	(2018.01)
<i>C08I 31/04</i>	a 2019 0010	(2016.01)	<i>C10M 135/20</i>	a 2019 0167	(2018.01)
<i>C10M 119/02</i>	a 2019 0104	(2018.01)	<i>C10N 30/06</i>	a 2019 0167	(2018.01)
<i>C10M 129/10</i>	a 2019 0104	(2018.01)	<i>C10N 30/16</i>	a 2019 0167	(2018.01)
<i>C10M 133/12</i>	a 2019 0104	(2018.01)			
<i>C07D 239/69</i>	a 2019 0127	(2006.01)			
<i>C23F 11/00</i>	a 2019 0127	(2006.01)			
<i>C23F 11/10</i>	a 2019 0127	(2006.01)			

# FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

## SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT

# GÖSTƏRİCİLƏR

U 2018 0018	<i>E02B 8/06</i>	(2006.01)
U 2019 0012	<i>A23C 3/07</i>	(2006.01)
	<i>A23L 3/28</i>	(2006.01)
U 2019 0019	<i>B65B 51/05</i>	(2006.01)
	<i>B65D 33/16</i>	(2006.01)
	<i>B65D 33/30</i>	(2006.01)
U 2019 0041	<i>H01J 17/00</i>	(2006.01)
	<i>H01T 19/00</i>	(2006.01)
	<i>H01T 19/04</i>	(2006.01)
U 2019 0044	<i>A61B 17/58</i>	(2006.01)
U 2019 0045	<i>A61F 5/02</i>	(2006.01)
U 2019 0055	<i>G01B 7/00</i>	(2006.01)

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	
<i>E02B 8/06</i>	U 2018 0018	(2006.01)
<i>A23C 3/07</i>	U 2019 0012	(2006.01)
<i>A23L 3/28</i>	U 2019 0012	(2006.01)
<i>B65B 51/05</i>	U 2019 0019	(2006.01)
<i>B65D 33/16</i>	U 2019 0019	(2006.01)
<i>B65D 33/30</i>	U 2019 0019	(2006.01)
<i>H01J 17/00</i>	U 2019 0041	(2006.01)
<i>H01T 19/00</i>	U 2019 0041	(2006.01)
<i>H01T 19/04</i>	U 2019 0041	(2006.01)
<i>A61B 17/58</i>	U 2019 0044	(2006.01)
<i>A61F 5/02</i>	U 2019 0045	(2006.01)
<i>G01B 7/00</i>	U 2019 0055	(2006.01)

## İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT		Patentin nömrəsi	BPT	
İ 2020 0037	<i>E02B 3/10</i>	(2006.01)	İ 2020 0044	<i>G06T 7/20</i>	(2006.01)
	<i>E02B 3/12</i>	(2006.01)		İ 2020 0045	<i>E21B 17/046</i>
İ 2020 0038	<i>B61F 5/02</i>	(2006.01)	İ 2020 0046		<i>E21B 4/06</i>
	İ 2020 0039	<i>G01F 11/10</i>		(2006.01)	<i>B61L 29/22</i>
		<i>G01F 11/18</i>	(2006.01)		
İ 2020 0040	<i>G09F 17/00</i>	(2006.01)			
İ 2020 0041	<i>E01C 1/00</i>	(2006.01)			
İ 2020 0042	<i>C08B 11/02</i>	(2006.01)			
İ 2020 0043	<i>E21B 28/00</i>	(2006.01)			
	<i>E21B 43/00</i>	(2006.01)			
	<i>G01V 1/00</i>	(2006.01)			
	<i>G01V 1/02</i>	(2006.01)			



**SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ**

BPT	Patentin nömrəsi		BPT	Patentin nömrəsi	
<i>E02B 3/10</i>	<i>İ 2020 0037</i>	(2006.01)	<i>E21B 28/00</i>	<i>İ 2020 0043</i>	(2006.01)
<i>E02B 3/12</i>	<i>İ 2020 0037</i>	(2006.01)	<i>E21B 43/00</i>	<i>İ 2020 0043</i>	(2006.01)
<i>B61F 5/02</i>	<i>İ 2020 0038</i>	(2006.01)	<i>G01V 1/00</i>	<i>İ 2020 0043</i>	(2006.01)
<i>G01F 11/10</i>	<i>İ 2020 0039</i>	(2006.01)	<i>G01V 1/02</i>	<i>İ 2020 0043</i>	(2006.01)
<i>G01F 11/18</i>	<i>İ 2020 0039</i>	(2006.01)	<i>G06T 7/20</i>	<i>İ 2020 0044</i>	(2006.01)
<i>G09F 17/00</i>	<i>İ 2020 0040</i>	(2006.01)	<i>E21B 17/046</i>	<i>İ 2020 0045</i>	(2006.01)
<i>E01C 1/00</i>	<i>İ 2020 0041</i>	(2006.01)	<i>E21B 4/06</i>	<i>İ 2020 0045</i>	(2006.01)
<i>C08B 11/02</i>	<i>İ 2020 0042</i>	(2006.01)	<i>B61L 29/22</i>	<i>İ 2020 0046</i>	(2006.01)

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2015 3054	<i>İ 2020 0044</i>	a 2017 0066	<i>İ 2020 0039</i>
a 2016 0063	<i>İ 2020 0037</i>	a 2017 0118	<i>İ 2020 0040</i>
a 2016 3088	<i>İ 2020 0045</i>	a 2017 3104	<i>İ 2020 0043</i>
a 2017 0014	<i>İ 2020 0038</i>	a 2018 0074	<i>İ 2020 0041</i>
a 2017 0060	<i>İ 2020 0046</i>	a 2018 0090	<i>İ 2020 0042</i>

**FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN  
GÖSTƏRİCİLƏRİ**

**SAY GÖSTƏRİCİSİ**

Patentin nömrəsi	BPT	
<b>F 2020 0016</b>	<i>B65D 49/00</i>	(2006.01)
	<i>B65D 41/02</i>	(2006.01)
<b>F 2020 0017</b>	<i>B65D 47/06</i>	(2006.01)
	<i>B65D 47/28</i>	(2006.01)

**SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ**

<b>BPT</b>		<b>Patentin nömrəsi</b>
<b><i>B65D 49/00</i></b>	(2006.01)	<b>F 2020 0016</b>
<b><i>B65D 41/02</i></b>	(2006.01)	<b>F 2020 0016</b>
<b><i>B65D 47/06</i></b>	(2006.01)	<b>F 2020 0017</b>
<b><i>B65D 47/28</i></b>	(2006.01)	<b>F 2020 0017</b>

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

<b>İddia sənədin nömrəsi</b>	<b>Patentin nömrəsi</b>
<b>U 2017 3022</b>	<b>F 2020 0016</b>
<b>U 2018 3037</b>	<b>F 2020 0017</b>

# СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

## РАЗДЕЛ С

### ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

#### С 07

(21) а 2019 0167

(22) 25.12.2019

(51) C07C 321/12 (2018.01)

C10M 135/20 (2018.01)

C10N 30/06 (2018.01)

C10N 30/16 (2018.01)

(71) Институт химии присадок им. акад.  
А.М.Кулиева НАНА (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)  
Мамедова Парвин Шамхал кызы (AZ)  
Мовсумзаде Эльдар Мирсеид оглы  
(RU)

Солтанова Зулейха Кулу кызы (AZ)

Алиева Хаят Шмидт кызы (AZ)

Бабаев Ниджат Расим оглы (AZ)

Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)

Джафарова Тарана Джафар кызы (AZ)

Азизова Сара Мираббас кызы (AZ).

(54) АМИЛАЛЛИЛДИСУЛЬФИД В КАЧЕСТВЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к химическому соединению - амилаллилдисульфиду, предлагаемого в качестве многофункциональной присадки к смазочным маслам.

(21) а 2019 0127

(22) 09.10.2019

(51) C07D 239/69 (2006.01)

C23F 11/00 (2006.01)

C23F 11/10 (2006.01)

C23F 11/12 (2006.01)

C23F 11/14 (2006.01)

C23F 11/16 (2006.01)

(71) Бакинский Государственный  
Университет (AZ)

(72) Гаджиева Севиндж Рафик кызы (AZ)  
Шамилов Назим Тельман оглы (AZ)  
Байрамов Гияс Ильяс оглы (AZ)  
Гусейнов Фатали Эльмар оглы (AZ)

Рафиева Хиджран Лятиф кызы (AZ)

Алиева Тарана Ибрагим кызы (AZ)

Валиева Зарифа Талыб кызы (AZ)

Самедова Айтен Афтандил кызы (AZ)

Джафарова Наиля Мамед кызы (AZ)

Рустамова Ульвия Нушираван кызы

(AZ)

(54) N<sub>1</sub>,N<sub>1</sub>-ДИ[(N<sub>1</sub>',N<sub>1</sub>'-ДИ(2-ХЛОП-5-ОКСО-ГЕКСЕН-2)АЗОН-N'-МОНО(2-ХЛОП-5-ОКСО-ГЕКСЕН-2)АЗОН]-N<sub>2</sub>-[N<sub>1</sub>',N<sub>1</sub>'-ДИ(2-ХЛОП-5-ОКСОГЕКСЕН-2)АЗОН-N'-МОНО(2-ХЛОП-5-ОКСОГЕКСЕН-2)АЗОН] СУЛЬФАДИМЕЗИН В КАЧЕСТВЕИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ.

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к N<sub>1</sub>,N<sub>1</sub>-ди[(N<sub>1</sub>',N<sub>1</sub>'-ди(2-хлор-5-оксогексен-2)азон-N'моно(2хлор-5-оксогексен-2)азон]-N<sub>2</sub>[N<sub>1</sub>',N<sub>1</sub>'-ди(2-хлор-5-оксогексен-2)азонN'моно(2хлор5оксогексен-2)азон]сульфадимезину, заявленному в качестве экологически эффективного ингибитора для защиты стального оборудования от коррозии.

Было определено, что даже в самых малых концентрациях заявленного вещества (0,05-0,15 мг/л) в агрессивных средах эффективность ингибитора составляет 99,98-100%.

#### С 08

(21) а 2019 0010

(22) 28.01.2019

(51) C08L 31/04 (2016.01)

(71) Институт радиационных проблем  
НАНА (AZ)

(72) Мамедли Шираз Маджнун оглы (AZ)

Байрамов Аяз Гидаят оглы (AZ)

Ханкишиева Рена Фаик гызы (AZ)

Азадалиев Адиль Исмаил оглы (AZ)

Мамедли Джовдат Шираз оглы (AZ)

Ахундзаде Гаджи Вахит Натик оглы

(AZ)

Мамедов Али Ханлар оглы (AZ)

Гадиров Джейхун Афлатун оглы (AZ)

Мамедова Рена Рустам кызы (AZ).

(54) ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩАЯ ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ

(57) Изобретение относится к получению электропроводящей полимерной композиции и может быть использовано в кабельной технике.

Полимерная композиция содержит, (мас.%) поливинилхлорида (36-38), политетрафторэтилена (3-5), наполнитель П324 (43-49), дополнительно винилацетат (5-6) и битум (7-8).

## C 10

(21) а 2019 0104

(22) 22.07.2019

(51) C10M 119/02 (2018.01)

C10M 129/10 (2018.01)

C10M 133/12 (2018.01)

(71) Институт химии присадок имени акад. А.М Кулиева НАНА (AZ)

(72) Джавадова Агигат Алишраф кызы (AZ)

Керимов Кемал Теймур оглы (AZ)

Юсифова Аида Рафик кызы (AZ)

Шамилзаде Тамилла Исрафил кызы (AZ)

Гусейнова Азада Абдулусейн кызы (AZ)

Магеррамова Закия Кямилъ кызы (AZ)

Юсифзаде Гюльшан Галиб кызы (AZ)

## (54) МОТОРНОЕ МАСЛО ДЛЯ ДВИГАТЕЛЯ САМОСВАЛА

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к разработке моторного масла для двигателя самосвала.

Заявленное, моторное масло включает (мас.%) многофункциональный пакет присадок PA-2600 (2,8-3,2), вязкостную присадку Viscoplex-2-670 (0,6-0,9), депрессорную присадку Viscoplex-5-309 (0,2-0,5), моющую – диспергирующую присадку ССК-400 (0,07-0,1), антипенную присадку ПМС-200А (0,002-0,004) и минеральное масло продукт регенерации отработанного моторного масла Mysella-40 (до 100).

## РАЗДЕЛ G

## ФИЗИКА

## G 01

(21) а 2018 0033

(22) 13.03.2018

(51) G01N 9/00 (2006.01)

(71) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

(72) Фарзана Надир Гасан Ага оглы (AZ)

Фарзана Эльдар Надирович (AZ)

Набиев Рауф Иззят оглы (AZ)

Садег Чяд Зярах Алрадхи (iQ)

## (54) СПОСОБ ИЗМЕРЕНИЯ ПЛОТНОСТИ ГАЗА

(57) Изобретение относится к области измерения плотности газов и может найти применение при создании плотномеров газа.

В способе измерения плотности газа, включающем подачу в дозатор измеряемого газа при температуре и давлении объекта измерения, выпуск газа из дозатора в нейтральную колонку при прекращенной подаче его в дозатор, подачу газа-носителя в нейтральную колонку и измерение амплитуды и площади сигнала, по величинам которых судят о плотности газа, выпуск газа из дозатора в нейтральную колонку производят путем подачи газа-носителя в дозатор, а перед очередным измерением очистку дозатора производят путем его продувки измеряемым газом в атмосферу. Способ позволяет увеличить точность измерения плотности газа в рабочих условиях.

## G 06

(21) а 2018 0146

(22) 13.12.2018

(51) G06F 17/50 (2006.01)

B61L 19/00 (2006.01)

B61L 27/00 (2006.01)

(31) 16305725.0

(32) 14.06.2016

(33) EP

(86) PCT/EP2017/064555,14.06.2017

(87) WO 2017/216229, 21.12.2017

(71) АЛЬСТОМ ТРАНСПОРТ ТЕКНОЛОД-  
ЖИС (FR)

(72) ДЖЕНУАЛЬДО, Микеле (IT)  
Стангеллини, Санцио (IT)  
БАРТОЛОТТИ, Даньеле (IT)

(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) СПОСОБ И СИСТЕМА ПРОЕКТИРОВАНИЯ СИСТЕМЫ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО УПРАВЛЕНИЯ

(57) Предлагаемое изобретение относится к способу и системе централизованного управления.

Сущность изобретения заключается в том, что способ проектирования системы централизованного управления, при котором система централизованного управления выполняется с возможностью сопрягаться с оборудованием централизованного управления транспортной сети и содержит аппаратное обеспечение и программное обеспечение характеризуется тем, что дополнительно содержит следующие этапы:

- автоматическое обеспечение входных данных для модуля конструктора аппаратного обеспечения с помощью модуля диспетчера пакетов, и

- автоматическое обеспечение входных данных и данных конфигурации аппаратного обеспечения для модуля генератора программного обеспечения с помощью модуля диспетчера пакетов.

При этом система проектирования дополнительно содержит модуль диспетчера пакетов, выполненный с возможностью автоматического обеспечения входных данных для модуля конструктора аппаратного обеспечения, и автоматического обеспечения входных данных и данных конфигурации аппаратного обеспечения для модуля генератора программного обеспечения.

---

# СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

## РАЗДЕЛ А

### УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 23

(21) U 2019 0012  
(22) 14.05.2019  
(51) A23C 3/07 (2006.01)  
A23L 3/28 (2006.01)

(71)(72) Байрамов Тархан Хаким оглы (AZ)  
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)  
Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)  
Тагиев Асиф Дилан оглы (AZ)

### (54) УСТАНОВКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЖИДКОСТИ

(57) Полезная модель относится к сельскому хозяйству, а именно к оборудованию первичной обработки жидкой продукции - молока.

Сущность полезной модели состоит в том что, в установке для обработки жидкости, содержащей вертикальный рабочий цилиндр, инфракрасный (ИК) и ультрафиолетовый (УФ) излучатели, приемную камеру с формователем тонкого слоя внутри и патрубок для подвода жидкости, размещенные сверху рабочего цилиндра, накопитель для обработанной жидкости в виде усеченного конуса, выходной патрубок, размещенные внизу рабочего цилиндра, бак для жидкости, насос, согласно полезной модели, ИК – излучатель выполнен в виде спирали, намотанной на поверхность рабочего цилиндра, из прозрачного кварцевого стекла, причем УФ – излучатель соосно размещен внутри рабочего цилиндра, а приемная камера выполнена в виде полого шара

А 61

(21) U 2019 0044  
(22) 04.11.2019  
(51) A61B 17/58 (2006.01)

(67) a 2017 0074, 10.05.2017

(71) Кулиев Аждар Мамедгулу оглы (AZ)

(72) Кулиев Аждар Мамедгулу оглы (AZ)  
Вердиев Вагиф Гамбай оглы (AZ)  
Худиев Виляят Масим оглы (AZ)

### (54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДИНАМИЧЕСКОГО ОСТЕОСИНТЕЗА ПЕРЕЛОМОВ ДЛИННЫХ ТРУБЧАТЫХ КОСТЕЙ

(57) Полезная модель относится к области медицинской техники.

Сущность полезной модели заключается в том, что устройство для динамического остеосинтеза переломов трубчатых костей, выполненное из металла с памятью формы, с обеспечением переформирования в спицустержень посредством охлаждения перед введением в костный канал, согласно полезной модели, выполнено в форме спирали.

(21) U 2019 0045  
(22) 12.11.2019  
(51) A61F 5/02 (2006.01)

(71) Кулиев Аждар Мамедгулу оглы (AZ)

(72) Кулиев Аждар Мамедгулу оглы (AZ)  
Вердиев Вагиф Гамбай оглы (AZ)  
Кахраманов Вахид Эльчин оглы (AZ)

### (54) ОРТОПЕДИЧЕСКИЙ КОРСЕТ

(57) Полезная модель относится к ортопедической технике. Сущность полезной модели заключается в том, что в корсете ортопедическом, содержащем спинной, включающий жесткие секции, и нижний отделы, соединенные между собой посредством шарового шарнира, ленточные крепления для фиксации на теле пациента, согласно полезной модели, жесткие секции соединены друг с другом посредством цилиндрических шарниров.

## РАЗДЕЛ В

### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 65

(21) U 2019 0019

(22) 07.06.2019

(51) B65B 51/05 (2006.01)

B65D 33/16 (2006.01)

B65D 33/30 (2006.01)

(31) u 2018 0206

(32) 13.07.2018

(33) BY

(71) Общество с ограниченной ответственностью "Машиностроительное предприятие "КОМПО" (BY)

(72) Курач Александр Николаевич (BY)  
Назарук Вадим Иванович (BY)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

**(54) СКРЕПКА И КАССЕТА ВЗАИМОСВЯЗАННЫХ СКРЕПОК ДЛЯ ОХВАТА И ЗАЖАТИЯ РУКАВНОЙ ИЛИ МЕШКООБРАЗНОЙ ОБОЛОЧКИ**

(57) Полезная модель относится к пищевой промышленности, а именно к оборудованию, предназначенному для упаковывания различных продуктов в трубчатую или мешкообразную рукавную оболочку, в частности, к скрепкам для охвата и зажатия рукавных или мешкообразных оболочек при производстве колбас.

Заявленная скрепка содержит удлиненное плоское основание из гибкого легкодеформируемого материала, предназначенное для закрепления на полосе гибкого материала, и две плоские ножки, концы которых оппозитно обрезаны под углом для складывания бок-о-бок когда скрепка охватывает и пережимает рукавные или мешкообразные оболочки.

За счет того, что плоские ножки скрепки расположены в целом под прямым углом к его удлиненному плоскому основанию и в целом параллельно друг другу, а наружная поверхность удлиненного плоского основания выполнена для закрепления на полосе гибкого материала и нанесения на нее маркировки, скрепка обеспечивает зажатие различной по типоразмеру и виду рукавной или мешкообразной оболочки, а также возможность нанесения во время кппсования на плоское основание скрепки

маркировки, не деформируемой при складывании скрепки в матрице.

## РАЗДЕЛ E

### СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

#### E 02

(21) U 2018 0018

(22) 13.03.2018

(51) E02B 8/06 (2006.01)

(71) Абилов Рашат Саффан оглы (AZ)

(72) Абилов Рашат Саффан оглы (AZ)

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ГАШЕНИЯ ЭНЕРГИИ ПОТОКА ВОДЫ**

(57) Полезная модель относится к области гидротехники, а именно к энергогасящим устройствам.

Сущность полезной модели состоит в том, что в устройстве для гашения энергии потока воды, включающем подводный водовод, водобойный колодец с вертикальными боковыми стенками, порог и водоотводящий канал, согласно полезной модели, порог имеет зигзагообразную форму, при этом опорные стенки порога выполнены железобетонными, снабжены патрубками, соединенными воздухоот-водящей трубой, расположенной по высоте внутри железобетонной стенки

## РАЗДЕЛ G

### ФИЗИКА

#### G 01

(21) U 2019 0055

(22) 09.12.2019

(51) G01B 7/00 (2006.01)

(67) a 2017 0125, 17.07.2017

(71) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

**(72) Рагимли Ильхам Назим оглы (AZ)****(54) ТРАНСФОРМАТОРНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЛИНЕЙНЫХ И УГЛОВЫХ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ**

**(57)** Полезная модель относится к измерительной технике и может быть использована для одновременного измерения линейного и углового перемещения объектов. Сущность полезной модели состоит в том, что, в трансформаторном преобразователе линейных и угловых перемещений, содержащем два полых коаксиально расположенных магнитопровода, внутренний из которых выполнен с возможностью линейного перемещения в направлении зазора между их поверхностями, размещенные в нем измерительные обмотки для измерения угловых перемещений, размещенные в кольцевых пазах внешнего магнитопровода первичную обмотку, в других пазах вторичную обмотку для измерения линейных перемещений, секции каждой из которых размещены диаметрально противоположно и соединены согласно-последовательно, на торцах внешнего магнитопровода установлены с зазором цилиндрические крышки, а на внутренний магнитопровод, с разделенными на секции измерительными обмотками, насажен эбонитный цилиндр, связанный с цилиндрическими крышками и подвижной осью магнитопроводов, выходы секций измерительных обмоток соединены к одной точке резисторами, согласно полезной модели, пазы внешнего магнитопровода, в которых размещена вторичная обмотка, выполнены кольцевыми.

**(71) Институт физики НАНА (AZ)**

**(72) Гашимов Ариф Мамед оглы(AZ)  
Курбанов Эльчин Джалал оглы(AZ)  
Курбанов Кямилъ Бахтияр оглы(AZ)  
Джафарова Фируза Шамиль кызы (AZ)**

**(54) ПРИБОР ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАНОСЕКУНДНОГО КОРОННОГО ГАЗОВОГО ИМПУЛЬСНОГО РАЗРЯДА**

**(57)** Полезная модель относится к приборостроению.

Сущность полезной модели заключается в том, что в устройстве для осуществления наносекундного коронного газового импульсного разряда, включающем коаксиальную систему «провод-цилиндр», состоящую из внутреннего потенциального электрода «провод», внешнего электрода «цилиндр», согласно полезной модели, на потенциальном электроде «провод» расположены электроды стержневого типа, на концах которых выполнена система из выдвигающихся диэлектрических насадок из фарфора и фторопласта в пределах -  $L = 1 \div 5$  мм относительно конца стержня и друг друга.

**РАЗДЕЛ Н****ЭЛЕКТРИЧЕСТВО****Н 01****(21) U 2019 0041****(22) 24.10.2019****(51) H01J 17/00 (2006.01)****H01T 19/00 (2006.01)****H01T 19/04 (2006.01)****(67) а 2017 0139, 25.07.2017**



**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР  
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

**РАЗДЕЛ В**

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

**В 61**

**(11) I 2020 0038 (21) a 2017 0014**  
**(51) B61F 5/02 (2006.01) (22) 24.01.2017**

**(44) 30.09.2019**

**(71)(73) Искендерзаде Эльчин Барат оглы  
(AZ)**

**(72) Искендерзаде Эльчин Барат оглы  
(AZ)**

**Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)**  
**Рахимов Джейхун Расиф оглы (AZ)**  
**Аббасова Говхар Надир кызы (AZ)**  
**Ахмедли Шукюфа Вагиф кызы (AZ)**

**(54) СТАБИЛИЗИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО  
КУЗОВА ГРУЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ**

**(57)** 1. Стабилизирующее устройство для грузовых автомобилей состоит из шарнирного механизма, связывающего кузов и корпус грузового автомобиля, отличающееся тем, что при этом шарнирный механизм выполнен в форме шарнирнопространственного механизма, привод которого осуществляется посредством сигнального механизма, рычаг которого установлен в середине оси задних колес, и имеет возможность поворачивания внутри втулки, имеющей жесткую связь с осью задних колес грузового автомобиля, причем корпус сигнального механизма связан со втулкой, имеющей жесткую связь с осью задних колес грузового автомобиля, посредством пружины.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что ось симметрии вертикальный втулки имеющей шарнирно - кинематическую связь с рычагом сигнального механизма, перпендикулярна оси симметрии жестко связанной с ней горизонтальной втулки, в которой посажен палец с возможностью поворачивания, жестко связанный со звеном, проходящим через шарик, установленный в гнезде, выполненном в другом звене, имеющем жесткую связь со втулкой, жестко соединенной с

осью задних колес автомобиля, и имеющим с ним шарнирно-кинематическую связь.

3. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что ведущий вал червячного редуктора, передаточное отношение которого равно единице, имеющий жесткую связь с рычагом сигнального механизма, с зубчатый парой кинематически связан шестерней, имеющей жесткую связь с вертикальной втулкой, а ведущий вал червячного редуктора, имеющего жесткую связь с горизонтальной втулкой также связан с зубчатый парой, имеющей жесткую связь с пальцем, имеющим возможность поворачивания внутри горизонтальной втулки.

4. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что содержит полосу, имеющую жесткую связь с осью задних колес грузового автомобиля и шарнирно-пространственного механизма, а также имеющие возможность перемещения относительно друг-друга, встречающиеся попарно шарниры, имеющие жесткую связь с полом кузова грузового автомобиля, звенья имеющие возможность поворачивания вокруг шарниров, жестко связанных посредством стержня, в звене, установленном в середине стержня, по оси звена на коротком расстоянии друг от друга имеется шарнирная связь, внутри шариков выполнена резьба, перпендикулярные стороны полосы имеют шарнирно кинематическую связь с телескопическими валами с шарнирной связью, кинематически соединены с ведущими валами редукторов гайковинтовой парой.

**(11) I 2020 0046 (21) a 2017 0060**  
**(51) B61L 29/22 (2006.01) (22) 03.04.2017**

**(44) 30.12.2019**

**(31) 16305392.9**  
**(32) 05.04.2016**  
**(33) FR**

**(62) 16305392.9, 05.04.2016**

**(71)(73) АЛЬСТОМ ТРАНСПОРТ ТЕКНО-  
ЛОД ЖИС (FR)**

**(72) ЛОСАНО-ОВЕХЕРО Альфонсо Матиас**

(ES)

МАРТИН-БЛАСКО Оскар (ES)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

**(54) СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ СИСТЕМОЙ ЗАЩИТЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПЕРЕЕЗДА**

**(57)** 1. Способ для управления системой защиты железнодорожного одноуровневого переезда, причем упомянутой системой защиты оборудован одноуровневый переезд между железнодорожным путем и дорогой, и она способна избирательно переключаться между защищенным состоянием, в котором дорожным транспортным средствам на упомянутой дороге запрещено пересекать железнодорожный путь, и незащищенным состоянием, в котором упомянутые дорожные транспортные средства могут пересекать железнодорожный путь, причем система защиты одноуровневого переезда изначально находится в незащищенном состоянии, этот способ содержит этапы, на которых автоматически:

а) активируют железнодорожный сигнал (S), препятствующий движению поезда за одноуровневый переезд,

б) обнаруживают подъезжающий поезд приближающийся к одноуровневому переезду, и измеряют скорость (V) упомянутого подъезжающего поезда,

с) вычисляют время (tD) ожидания, как функцию измеренной скорости (V) поезда;

д) выжидают до истечения вычисленного времени (tD) ожидания, и как только упомянутое время (tD) ожидания истекло, посылают команду переключить систему защиты одноуровневого переезда в защищенное состояние;

е) запрашивают состояние системы защиты одноуровневого переезда и:

- если обнаружено, что упомянутая система защиты одноуровневого переезда переключилась в защищенное состояние, деактивируют упомянутый железнодорожный сигнал (S), позволяя, таким образом, поезду двигаться за одноуровневый переезд, и, в ином случае,

- если обнаружено, что упомянутая система защиты одноуровневого переезда по-прежнему находится в незащищенном состоянии, сохраняют упомянутый железнодорожный сигнал (S) в активированном состоянии; отличающийся тем, что вычис-

ление времени (tD) ожидания содержит этапы, на которых:

- получают справочные данные, содержащие множество интервалов (In) значения скорости, каждый из которых связан с предварительно определенным значением времени (t<sub>0</sub>) ожидания, и

- выбирают интервал (In) значения скорости, соответствующий измеренному значению скорости,

- выбирают предварительно определенное значение времени (t<sub>0</sub>) ожидания, связанное с выбранным интервалом (In) значения скорости.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что количество интервалов значений скорости в справочных данных содержится между 2 и 50.

3. Способ по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что деактивация железнодорожного сигнала (S) содержит обновление Разрешения на движение поезда, перемещая конечную точку Разрешения на движение за одноуровневый переезд.

4. Способ по любому из пунктов 1-3, отличающийся тем, что железнодорожный сигнал (S) соответствует спецификациям ETCS Уровня 2, причем упомянутый железнодорожный сигнал (S) передается на поезд (2) с использованием центра блока радиосвязи.

5. Способ по п. 4, отличающийся тем, что он дополнительно включает в себя, во время этапа b), после обнаружения поезда, этап, на котором отправляют обнаруженному подъезжающему поезду (2) временное ограничение скорости.

6. Способ по любому из пунктов 1-3, отличающийся тем, что железнодорожный сигнал (S) соответствует спецификациям ETCS Уровня 1, причем упомянутый железнодорожный сигнал передается на поезд с использованием маячка через путевой кодированный блок или заполняющее радиоустройство.

7. Способ по любому из пунктов 1-6, отличающийся тем, что включает блок хранения данных, содержащий команды для осуществления способа для управления системой защиты железнодорожного одноуровневого переезда, причем указанные команды выполняются блоком обработки данных.

8. Способ по любому из пунктов 1-7, отличающийся тем, что включает блок обработки данных для электронного вычислительного устройства железнодорожной централизованной установки, сконфигурированного таким образом, чтобы управлять системой защиты одноуровневого железнодорожного переезда, причем упомянутое вычислительное устройство запрограммировано на то, чтобы:

а) активировать железнодорожный сигнал (S), препятствующий движению поезда за одноуровневый переезд,

б) обнаруживать подъезжающий поезд, приближающийся к одноуровневому переезду, и измерять скорость (V) упомянутого подъезжающего поезда,

с) вычислять время ( $t_0$ ) ожидания, как функцию измеренной скорости (V) поезда; d) выждать до истечения вычисленного времени ( $t_0$ ) ожидания и, как только упомянутое время ( $t_0$ ) ожидания истекает, посылать команду переключить систему защиты одноуровневого переезда в защищенное состояние;

е) запрашивать состояние системы защиты одноуровневого переезда и:

- если обнаружено, что упомянутая система защиты одноуровневого переезда переключилась в защищенное состояние, дезактивировать упомянутый железнодорожный сигнал (S), позволяя, таким образом, поезду двигаться за одноуровневый переезд, и

- если обнаружено, что упомянутая система защиты одноуровневого переезда по-прежнему находится в незащищенном состоянии, сохранять упомянутый железнодорожный сигнал (S) в активированном состоянии; отличающийся тем, что упомянутый блок обработки данных дополнительно запрограммирован на то, чтобы во время этапа с) вычисления времени ( $t_0$ ) ожидания:

- получать справочные данные, содержащие множество интервалов значения скорости, каждый из которых связан с предварительно определенным значением времени ( $t_D$ ) ожидания,

- выбирать интервал значения скорости, соответствующий измеренному значению скорости,

- выбирать предварительно определенное значение времени ( $t_0$ ) ожидания, связанное с выбранным интервалом значения скорости.

## РАЗДЕЛ С

### ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

#### С 08

(11) **I 2020 0042** (21) **a 2018 0090**  
(51) **C08B 11/02** (2006.01) (22) **16.07.2018**

(44) **30.09.2019**

(71)(73) **Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ)**

(72) **Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ)**  
**Мамедова Эльмира Сарвар кызы (AZ)**  
**Салаева Зарифа Черкез кызы (AZ)**  
**Надири Мехпара Иззят кызы (AZ)**  
**Зейналов Низами Аллахверди оглы (AZ)**

#### (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ 2-ХЛОРАЛЛИЛОВЫХ ЭФИРОВ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ

(57) Способ получения 2-хлораллилового эфира целлюлозы алкилированием щелочной целлюлозы алкилгалогенидом при нагревании и под давлением, отличающийся тем, что в качестве алкилирующего агента используют 2,3-дихлорпропен-1, полученный щелочным дегидрохлорированием отхода производства эпихлоргидрина 1,2,3-трихлорпропана, алкилирование проводят при температуре 120-150°C, давлении 0,22-0,41 МПа, модуле ванны 1:9 в течение 8-14 часов.

## РАЗДЕЛ Е

### СТРОИТЕЛЬСТВО; ГОРНОЕ ДЕЛО

#### Е 01

(11) **I 2020 0041** (21) **a 2018 0074**  
(51) **E01C 1/00** (2006.01) (22) **06.06.2018**

(44) **30.09.2019**

(71)(73) **Багиров Миргамид Илтифат оглы (AZ)**

(72) **Багиров Миргамид Илтифат оглы (AZ)**

**(54) "СПОСОБ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ДВИЖЕНИЯ ПЕШЕХОДОВ И ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ НА ТЕРРИТОРИИ АВТОВОКЗАЛА"**

**(57)** 1. Способ обеспечения безопасности движения пешеходов и транспортных средств на территории автовокзала, предусматривающий организацию движения пассажиров на территории автовокзала с минимум перемещений при соблюдении логической последовательности обслуживания, исключая встречные потоки перемещающихся пассажиров, путём разграничения пешеходных, посадочных и служебных зон, а также зон для перемещения и парковки транспортных средств, выделением зон сообщения и служебных зон, отличающийся тем, что создают условно обособленные зоны, объединённые односторонним движением при наличии разворота в первой зоне размещения транспортных средств на парковке, последовательно размещают зону стоянки такси, зону пассажирских перевозок, оборудованную перронами для маршрутов нерегулярных перевозок и регулярных внутригородских маршрутов, затем зону размещения транспортных средств конкретного маршрута и зону стоянки такси и личных транспортных средств. Причём перроны для посадки и высадки пассажиров размещают оппозитно друг другу с возможностью перемещения транспортного средства от перрона высадки к перрону посадки по разомкнутому кругу с выездом из зоны пассажирских перевозок.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в первой зоне размещения транспортных средств предусматривают разделение стояночных мест для маршрутных автобусов и международных и междугородных рейсовых автобусов.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в зоне размещения средств конкретного маршрута предусматривают стоянку транспортных средств, следующих до ближайшего города.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что в зоне стоянки такси и личных транспортных средств предусматривают две обособленные стоянки с обеспечением одностороннего движения внутри каждой стоянки.

**E 02**

**(11) I 2020 0037 (21) а 2016 0063**  
**(51) E02B 3/10 (2006.01) (22) 26.05.2016**  
*E02B 3/12 (2006.01)*

**(44) 30.08.2019**

**(71)(73) Азербайджанское Научно-производственное Объединение Гидротехники и Мелиорации (AZ)**

**(72) Ахмедов Байрамали Мамедали оглы (AZ)**

**Агаев Исмет Ади оглы (AZ)**

**Муслимов Агамир Муслим оглы (AZ)**

**(54) ШПОРА**

**(57)** Шпора, размещенная поперек реки перед берегозащитным сооружением, отличающаяся тем, что выполнена в виде усеченной треугольной призмы, наполненной каменной наброской, напорная сторона которой выполнена по окружности с радиусом равным высоте берегозащитного сооружения, а длина её составляет 1/6 длины окружности, при этом высота стороны, примыкающей к берегозащитному сооружению неизменна и равна 0,75 высоты сооружения, начало и конец двух других сторон составляет 0,75 и 0,5 высоты сооружения, а длина перпендикулярных и равных друг друга сторон шпоры равна 0,707 радиуса напорной стороны.

**E 21**

**(11) I 2020 0045 (21) а 2016 3088**  
**(51) E21B 17/046 (2006.01) (22) 04.08.2016**  
*E21B 4/06 (2006.01)*

**(44) 28.06.2019**

**(86) PCT/US2014/020851, 05.03.2014**

**(87) WO 2015/134015 , 11.09.2015**

**(71)(73) ХЭЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИСИЗ, ИНК (US)**

**(72) РУССО Кристофер Дэйл (US)**  
**БУТЕН Джейкоб (AE)**

ТИЛЛИ Дэвид Дж. (US)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

**(54) СКВАЖИННАЯ МУФТА СЦЕПЛЕНИЯ  
КОМПРЕССОРНОЙ УСТАНОВКИ**

(57) 1. Скважинная муфта сцепления компрессорной установки, характеризующаяся тем, что содержит: верхний корпус, включающий, по меньшей мере, одну контактную поверхность; нижний корпус, содержащий, по меньшей мере, одну контактную поверхность; по меньшей мере, одну указанную контактную поверхность верхнего корпуса и, по меньшей мере, одну указанную контактную поверхность нижнего корпуса при том, что каждая выполнена с возможностью соединения друг с другом и совместного вращения в соединенной конфигурации; гидравлический элемент, выполненный с возможностью быть чувствительным к заданному давлению; и выполненный с возможностью отсоединения, по меньшей мере, одной контактной поверхности верхнего корпуса от, по меньшей мере, одной контактной поверхности нижнего корпуса в ответ на воздействие заданного давления.

2. Скважинная муфта по п. 1, отличающаяся тем, что гидравлический элемент содержит в качестве детали предохранительный элемент, который активируется при заданном давлении.

3. Скважинная муфта по п. 1, отличающаяся тем, что гидравлический элемент содержит первый предохранительный клапан и второй предохранительный клапан, при этом первый предохранительный клапан имеет первую установку давления, соответствующую заданному давлению, а второй предохранительный клапан имеет вторую установку давления, которая меньше, чем первая установка давления.

4. Скважинная муфта по п. 3, отличающаяся тем, что вторая настройка давления соответствует практически нулевому манометрическому давлению.

5. Скважинная муфта по п. 3, отличающаяся тем, что гидравлический элемент дополнительно содержит первую гидравлическую камеру и вторую гидравлическую камеру, находящиеся в гидравлическом сообщении с обеспечением возможности обмена флюидом между первой

гидравлической камерой и второй гидравлической камерой, если заданное давление превышает.

6. Скважинная муфта по п. 3, отличающаяся тем, что дополнительно содержит первую гидравлическую камеру и вторую гидравлическую камеру, при этом первый предохранительный клапан и второй предохранительный клапан выполнены с возможностью выборочного гидравлического присоединения первой гидравлической камеры ко второй гидравлической камере.

7. Скважинная муфта по п. 6, отличающаяся тем, что нижний корпус выполнен с возможностью отсоединения от верхнего корпуса в ответ на открывание первого предохранительного клапана при заданном давлении, с обеспечением перетекания флюида во вторую гидравлическую камеру из первой гидравлической камеры.

8. Скважинная муфта по п. 7, отличающаяся тем, что второй предохранительный клапан установлен с обеспечением возможности перетекания флюида из второй гидравлической камеры в первую гидравлическую камеру в случае, если давление меньше, чем первое заданное давление.

9. Скважинная муфта по п. 5, отличающаяся тем, что первая гидравлическая камера расположена выше в стволе скважины относительно первого предохранительного клапана и второго предохранительного клапана.

10. Скважинная муфта по п. 9, отличающаяся тем, что вторая гидравлическая камера имеет подвижное уплотнение, расположенное ниже в стволе скважины относительно первого предохранительного клапана и второго предохранительного клапана, при этом подвижное уплотнение определяет дно второй гидравлической камеры.

11. Скважинная муфта по любому одному из пп. 1-10, отличающаяся тем, что дополнительно содержит плунжерный поршень, выполненный с возможностью сжатия в ответ на испытание сжимающего усилия, причём сжатие плунжерного поршня побуждает, по меньшей мере, одну контактную поверхность верхнего корпуса и, по меньшей мере, одну контактную поверхность нижнего корпуса к отсоединению друг от друга.

12. Скважинная муфта по п. 11, отличающаяся тем, что дополнительно содержит опорный подшипник, соединенный с плунжерным поршнем, при этом опорный подшипник выполнен с возможностью принятия на себя нагрузки от буровой колонны над компрессионным устройством скважинной муфты сцепления.

13. Скважинная муфта по любому одному из пп. 1-12, отличающаяся тем, что каждая контактная поверхность верхнего корпуса расположена на шлице верхнего корпуса и каждая контактная поверхность нижнего корпуса расположена на шлице нижнего корпуса.

14. Скважинная муфта по п. 13, отличающаяся тем, что шлицы верхнего корпуса содержат первый ряд и второй ряд шлиц, а шлицы нижнего корпуса содержат первый ряд и второй ряд шлиц.

15. Скважинная муфта по п. 14, отличающаяся тем, что каждый первый ряд шлиц содержит четыре взаимодействующих элемента, и каждый второй ряд шлиц содержит четыре взаимодействующих элемента, и при этом каждый взаимодействующий элемент содержит контактную поверхность.

16. Скважинная муфта по любому одному из пп. 1-15, отличающаяся тем, что дополнительно содержит участок плунжера, имеющий вал, пролегающий от него в направлении низа скважины, и отверстие, образованное в нижнем корпусе, выполненное с возможностью приёма вала.

17. Скважинная муфта по п. 16, отличающееся тем, что вал имеет образованное в нём сквозное отверстие, и образованное в нижнем корпусе отверстие, пролегающее через нижний корпус в осевом направлении, тем самым позволяя флюиду протекать через скважинную муфту сцепления компрессорного устройство.

18. Способ эксплуатации скважинной муфты сцепления компрессорной установки, заключающийся в том, что осуществляют:

-присоединение верхнего корпуса к нижнему корпусу скважинной муфты сцепления компрессорной установки посредством шлицевого соединения, с обеспечением возвратно-поступательного движения и предотвращения проворота между верхним и нижним корпусом;

- прием давления гидравлическим элементом; и

- отсоединение верхнего корпуса от нижнего корпуса, если воспринятое давление больше, чем заданное давление.

19. Способ по п. 18, отличающийся тем, что дополнительно включает:

- чувствительное к воспринятому давлению открытие первого предохранительного клапана, имеющего первую установку давления, соответствующую заданному давлению, тем самым побуждая флюид протекать через клапан, и побуждая нижний корпус отсоединиться от верхнего корпуса.

20.Способ по п. 19, отличающийся тем, что дополнительно включает:

- закрытие первого предохранительного клапана, если манометрическое давление на гидравлический элемент практически равно нулю;

-обеспечение протекания флюида через второй предохранительный клапан в направлении, противоположном направлению потока флюида через первый предохранительный клапан; и

- повторное присоединение-верхнего корпуса к нижнему, тем самым приводя верхний к совместному вращению с нижним корпусом.

**(11) I 2020 0043 (21) a 2017 3104**  
**(51) E21B 28/00 (2006.01) (22) 21.04.2017**  
*E21B 43/00 (2006.01)*  
*G01V 1/00 (2006.01)*  
*G01V 1/02 (2006.01)*

**(44) 30.09.2019**

**(31) 14/756,479**

**(32) 22.10.2014**

**(33) US**

**(62) 14/756,479, 22.10.2014**

**(86) PCT/US2015/056603, 21.10.2015**

**(87) WO 2016/064966 A1, 28.04.2016**

**(71)(73) Аплайд Сейсмик Рисеч Корпорейшн э корпорейшн оф Техас (US)**

**(72) КОСТРОВ Сергей, А. (US)**

**Вуден Уильям, О. (US)**

**(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)**

**(54) СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКОЙ СТИМУЛЯЦИИ ПРОДУКТИВНЫХ ГОРИЗОНТОВ УГЛЕВОДОРИСТЫХ ФОРМАЦИЙ**

**(57)** 1. Способ для сейсмической стимуляции продуктивных горизонтов углеводородистых формаций в стволе скважины, заполненной или частично заполненной жидкостью, для стимулирования продуктивных горизонтов нефтегазоносных пластов, характеризующийся тем, что включает следующие этапы:

а) позиционирование устройства, соединенного с нижней частью колонны напорно-компрессорных труб, направленной вниз в ствол скважины, заполненной или частично заполненной жидкостью, и содержащего:

i) соединение верхнего конца демпферного цилиндра с нижней частью указанной колонны напорно-компрессорных труб, а нижнего конца - с демпферной камерой;

ii) соединение верхнего цилиндра с демпферной камерой, причем указанный демпферный цилиндр выполнен с внутренним диаметром, отличным от внутреннего диаметра указанного верхнего цилиндра, а указанная демпферная камера гидравлически соединена со стволом скважины через, по меньшей мере, одно отверстие на боковой поверхности демпферной камеры;

iii) соединение плунжера демпфера, расположенного с возможностью передвижения внутри указанного демпферного цилиндра, с насосным блоком посредством, по меньшей мере, одной насосно-компрессорной штанги и полированного штока на верхнем конце, а также соединение с верхним плунжером, по меньшей мере, с одной насосно-компрессорной штангой на нижнем конце для создания постоянной силы противодействия внутри указанной демпферной камеры при ходе насосного блока вверх в результате постоянного потока жидкости из демпферной камеры в ствол скважины или из ствола скважины в демпферную камеру сквозь по меньшей мере одно отверстие на боковой поверхности демпферной камеры;

iv) соединение нижнего цилиндра с указанным верхним цилиндром через камеру сжатия, причем указанный верхний цилиндр имеет внутренний диаметр, который меньше

внутреннего диаметра указанного нижнего цилиндра;

v) соединение нижнего плунжера с указанным верхним плунжером посредством по меньшей мере одной насосно-компрессорной штанги, причем указанные верхний и нижний плунжеры расположены с возможностью передвижения внутри указанных верхнего и нижнего цилиндров, соответственно, для сжатия жидкости, находящейся внутри указанной камеры сжатия, и выпуска этой жидкости в ствол скважины, когда указанный нижний плунжер выходит из указанного нижнего цилиндра при ходе насосного блока вверх, создавая таким образом ударную волну;

b) обеспечение длины хода вверх  $L_{str}$  насосного блока, определяемой по следующей формуле:

$$L_{str} \geq H_1 + \frac{(D_1^2 - D_2^2) A_{sw} L_2}{E d_r^2}$$

где

$H_1$  - это длина нижнего цилиндра,  
 $L_2$  - это расстояние между верхней частью нижнего плунжера и нижней частью верхнего плунжера,

$D_1$  - это диаметр нижнего плунжера,

$D_2$  - это диаметр верхнего плунжера,

$A_{sw}$  - это требуемая амплитуда генерируемой ударной волны,

$E$  - это модуль упругости материала насосно-компрессорной штанги,

$d_r$  - это диаметр насосно-компрессорных штанг.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что насосный блок работает в течение периода от одной минуты до 24 ч в сутки.

3. Устройство для создания ударных волн в стволе скважины, заполненной или частично заполненной жидкостью, для стимулирования продуктивных горизонтов нефтегазоносных пластов в режиме резонанса, характеризующееся тем, что содержит:

а) колонну напорно-компрессорных труб, направленную вниз в ствол скважины, заполненной или частично заполненной жидкостью;

б) демпферный цилиндр, верхняя часть которого соединена с нижней частью колонны напорно-компрессорных труб, а нижняя

часть - с демпферной камерой, причем указанная демпферная камера присоединена к верхнему цилиндру, и указанный демпферный цилиндр имеет внутренний диаметр, отличный от внутреннего диаметра указанного верхнего цилиндра;

с) плунжер демпфера, расположенный с возможностью передвижения внутри указанного демпферного цилиндра и соединенный с насосным блоком посредством, по меньшей мере, одной насоснокомпрессорной штанги и полированного штока на верхнем конце, а также соединенный посредством, по меньшей мере, одной насоснокомпрессорной штанги с верхним плунжером, расположенным с возможностью передвижения внутри указанного верхнего цилиндра, на нижнем конце для создания постоянной силы противодействия внутри указанной демпферной камеры при ходе насосного блока вверх в результате постоянного потока жидкости из демпферной камеры в ствол скважины или из ствола скважины в демпферную камеру сквозь, по меньшей мере, одно отверстие на боковой поверхности демпферной камеры, который обеспечивает гидравлическую связь между демпферной камерой и стволом скважины;

д) нижний цилиндр, соединенный с указанным верхним цилиндром через камеру сжатия, причем указанный верхний цилиндр имеет внутренний диаметр, который меньше внутреннего диаметра указанного нижнего цилиндра;

е) нижний плунжер, расположенный с возможностью передвижения внутри указанного нижнего цилиндра, и указанные верхний и нижний плунжеры соединены друг с другом посредством, по меньшей мере, одной насоснокомпрессорной штанги для сжатия жидкости, содержащейся в указанной камере сжатия, и выпуска этой жидкости в ствол скважины при выходе указанного нижнего плунжера из указанного нижнего цилиндра при ходе насосного блока вверх с созданием таким образом ударной волны; и

ф) указанный нижний плунжер имеет, по меньшей мере, один усеченный наконечник на нижнем конце, и угол указанного усеченного наконечника относительно вертикальной оси симметрии нижнего плунжера определяется по следующей формуле:

$$\psi = \frac{1}{3} \arccos \operatorname{ine} \left[ \frac{2S(1-\phi)n_s L_{str} (D_1^2 - d_r^2)}{C_s \Delta D_1^3} \right]$$

где  $\psi$  - это угол усеченного наконечника на нижнем конце нижнего плунжера,  
 $\phi$  - это общая утечка жидкости между нижним и верхним цилиндрами и нижним и верхним плунжерами, соответственно,  
 $n_s$  - это число Строугала,  
 $L_{str}$  - это длина хода насосного блока вверх,  
 $D_1$  - это диаметр нижнего плунжера,  
 $d_r$  - это диаметр насосно-компрессорных штанг,  
 $C_s$  - это скорость поперечной волны в подслое нефтегазоносного пласта,  
 $\Delta t$  - это время выпуска сжатой жидкости из камеры сжатия,  
 $S$  - это толщина подслоя нефтегазоносного пласта, имеющего конкретную доминирующую частоту.

4. Устройство по п. 3, отличающееся тем, что длина  $l$  указанного усеченного наконечника на нижнем конце нижнего плунжера определяется по следующей формуле:

$$0.1D_1 \leq l \leq \frac{D_1}{2 \tan \psi}$$

где  $l$  - это длина усеченного наконечника на нижнем конце нижнего плунжера,  
 $D_1$  - это диаметр нижнего плунжера,  
 $\psi$  - это угол усеченного наконечника на нижнем конце нижнего плунжера.

5. Устройство по п.3, отличающееся тем, что нижний плунжер имеет усеченный сферический наконечник на нижнем конце, усеченный сферический наконечник имеет сферический радиус  $R$ , а диаметр  $d_s$  на дне усеченного сферического наконечника определяется следующими выражениями:

$$d_s = D_1 - l \tan \psi$$

$$R \geq l \cos \psi$$

где  $l$  - длина наконечника на нижнем конце нижнего плунжера,  
 $D_1$  - диаметр нижнего плунжера,  
 $\psi$  - это угол усеченного наконечника на нижнем конце нижнего плунжера.



6. Устройство по п.3, отличающееся тем, что нижний плунжер имеет усеченный эллипсоидный наконечник на нижнем конце и усеченный эллипсоидный наконечник имеют диаметр в нижней части усеченного эллипсоидного наконечника, определенный следующим образом:

$$d_e = D_1 - l \tan \psi$$

где  $l$  - это длина усеченного наконечника на нижнем конце нижней части плунжера,  $D_1$  - это диаметр нижнего плунжера,  $\psi$  - это угол усеченного наконечника на нижнем конце нижнего плунжера.

7. Устройство по п.3, отличающееся тем, что нижний плунжер имеет усеченный гиперболоидный наконечник на нижнем конце и усеченный гиперболоидный наконечник имеет диаметр  $d_h$  в нижней части, определяемый следующим выражением:

$$d_h = D_1 - l \tan \psi$$

где  $l$  - это длина усеченного конуса на нижнем конце нижней части плунжера,  $D_1$  - это диаметр нижнего плунжера,  $\psi$  - это угол усеченного сужения на нижнем конце нижнего плунжера.

8. Устройство по п. 3, отличающееся тем, что расстояние  $L_2$  между верхом нижнего плунжера и низом верхнего плунжера определяется по следующей формуле:

$$\frac{H_1 + L_1 - (l_1 + l_2 + L_{str})}{1 - \frac{(D_1^2 - D_2^2)A_{sw}}{Ed_r^2}} \leq L_2 \leq (H_1 + H_2 + L_1) - (l_1 + l_2 + L_{str})$$

где  $H_1$  - это длина нижнего цилиндра,  $H_2$  - это длина верхнего цилиндра,  $l_1$  - это длина нижнего плунжера,  $L_1$  - это длина камеры сжатия,  $l_2$  - это длина верхнего плунжера,  $L_{str}$  - это длина хода насосного блока вверх,  $D_1$  - это диаметр нижнего плунжера,  $D_2$  - это диаметр верхнего плунжера,  $A_{sw}$  - это требуемая амплитуда генерируемой ударной волны,

$E$  - это модуль упругости материала насосно-компрессорной штанги,

$d_r$  - это диаметр насосно-компрессорных штанг.

9. Устройство по п. 3, отличающееся тем, что расстояние  $L_4$  между низом плунжера демпфера и верхом верхнего плунжера определяется по следующей формуле:

$$H_1 + H_2 + H_3 + L_1 + L_3 - (l_1 + l_2 + L_2 + l_3 + L_{str}) \leq L_4 \leq (H_1 + H_2 + H_3 + L_1 + L_3 + l_3) - (l_1 + l_2 + L_2 + L_{str})$$

где  $H_1$  - это длина нижнего цилиндра,

$H_2$  - это длина верхнего цилиндра,

$l_1$  - это длина нижнего плунжера,

$L_1$  - это длина камеры сжатия,

$l_2$  - это длина верхнего плунжера,

$l_3$  - это длина плунжера демпфера,

$H_3$  - это длина демпферного цилиндра,

$L_3$  - это длина демпферной камеры,

$L_2$  - это расстояние между верхом нижнего плунжера и низом верхнего плунжера,

$L_{str}$  - это длина хода насосного блока вверх.

10. Устройство по п. 3, отличающееся тем, что для обеспечения оптимальной нижней точки для хода насосного блока вверх общая длина насоснокомпрессорных штанг, соединяющих верхнюю часть плунжера демпфера и нижнюю часть указанного полированного штока, сокращается по сравнению с номинальной длиной насоснокомпрессорных штанг, соединяющих верхнюю часть плунжера демпфера и нижнюю часть указанного полированного штока, на расстояние  $\lambda$ , определяемое по следующей формуле:

$$\lambda \geq \frac{H}{E} \left[ \frac{(D_1^2 - D_2^2)A_{sw}}{d_r^2} + \frac{gH(\rho_s - \rho_f)}{2} \right] + H\eta$$

где  $D_1$  - это диаметр нижнего плунжера,

$D_2$  - это диаметр верхнего плунжера,

$A_{sw}$  - это требуемая амплитуда генерируемой ударной волны,

$H$  - это глубина дна нижнего плунжера в нижней точке хода насосного блока вверх,

$E$  - это модуль упругости материала насосно-компрессорной штанги,

$d_r$  - это диаметр насосно-компрессорных штанг,

$\rho_s$  - это плотность материала, перекачиваемого насосным оборудованием,  
 $\rho_f$  - это плотность жидкости,  
 $\pi = 3,1415$ ,  
 $\eta$  - это коэффициент потери устойчивости насосно-компрессорных штанг внутри труб на единицу длины труб.

**РАЗДЕЛ G**

**ФИЗИКА**

**G 01**

(11) **I 2020 0039** (21) **a 2017 0066**  
 (51) **G01F 11/00** (2006.01) (22) **17.07.2017**  
**G01F 11/18** (2006.01)

(44) **29.11.2019**

(71)(73) **Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)**  
**Велиев Ильяс Ахмед оглы (AZ)**

(72) **Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)**  
**Велиев Ильяс Ахмед оглы (AZ)**  
**Искендерзаде Эльчин Барат оглы (AZ)**  
**Аббасов Бейлер Аббас оглы (AZ)**

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ ЗЕРНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ**

(57) 1. Устройство для дозирования зернистых материалов, содержащее шнек с переменным шагом, вращающийся против часовой стрелки, размещенный в футляре с входным и выходным отверстиями, витки которого одним концом имеют возможность перемещения по валу, а другим концом имеют жесткую связь с валом, отличающееся тем, что снабжено центробежным регулятором, причем конец витка шнека, имеющий возможность перемещения по валу, связан с подвижной плитой центробежного регулятора, неподвижная плита которого имеет жесткую связь с валом шнека.

2. Устройство для дозирования зернистых материалов по п.1 отличающееся тем, что подвижная плита центробежного регулятора кинематически связана с одной стороны пружиной, сжимающейся ограниченными гайками, посаженными на валу

шнека, а с другой стороны посредством гайка- винтовой пары с валом шнека.

**G 06**

(11) **I 2020 0044** (21) **a 2015 3054**  
 (51) **G06T 7/20** (2006.01) (22) **22.06.2015**

(44) **30.07.2018**

(86) **PCT/IB2013/055638**, 09.07.2013  
 (87) **WO 2015/004501 A1**, 15.01.2015

(71)(73) **АСЕЛСАН ЭЛЕКТРОНИК САНАЙИ**  
**ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТЫ**  
 (TR)

(72) **АКАГЮНДЮЗ, Эрдем (TR)**

(74) **Мамедова Халида Нурулла кызы (AZ)**

**(54) СПОСОБ ОБНОВЛЕНИЯ РАЗМЕРА ОКНА СЛЕЖЕНИЯ ЗА ЦЕЛЬЮ**

(57) 1. Способ обновления размера окна слежения за целью, характеризующийся тем, что включает следующие этапы:

- получение изображения, включающего в себя по меньшей мере один объектцель,
- определение окна цели – окна минимального размера, охватывающего всюцель,
- нахождение центра цели в окне цели,
- формирование на новом изображении заранее определенного количества окон, имеющих другие по сравнению с окном цели размеры, путем изменения размера окна цели на заранее определенное количество пикселей,

- вычисление среднеквадратических отклонений пикселей окна цели и всех имеющих другие размеры окон,

- сравнение всех вычисленных значений среднеквадратических отклонений, в том числе и среднеквадратического отклонения окна цели, друг с другом,

- назначение окна, которое имеет наибольшее значение среднеквадратического отклонения пикселей, окном цели нового изображения.

2. Способ обновления размера окна слежения за целью по п. 1, отличающийся тем, что на этапе определения окна цели -

окна минимального размера, охватывающего всю цель, используют разности между уровнями серого цели и ее фона.

3. Способ обновления размера окна слежения за целью по п. 1 или п. 2, отличающийся тем, что на этапе определения окна цели - окна минимального размера, охватывающего всю цель, для измерения разностей между уровнями серого цели и ее фона используют вычисление среднеквадратического отклонения каждого пикселя на изображении.

4. Способ обновления размера окна слежения за целью по пп. 1-3, отличающийся тем, что на этапе формирования на новом изображении заранее определенного количества окон, имеющих другие по сравнению с окном цели размеры, путем изменения размера окна цели на заранее определенное количество пикселей, в каждом отдельном случае размер окна цели изменяют только в одном из направлений – вверх, вниз, вправо или влево.

5. Способ обновления размера окна слежения за целью по пп. 1-4, отличающийся тем, что на этапе формирования на новом изображении заранее определенного количества окон, имеющих другие по сравнению с окном цели размеры, путем изменения размера окна цели на заранее определенное количество пикселей, размер окна цели увеличивают и уменьшают во всех четырех направлениях изменением предпочтительного количества пикселей.

6. Способ обновления размера окна слежения за целью по пп. 1-5, отличающийся тем, что на этапе назначения окна, которое имеет наибольшее значение среднеквадратического отклонения пикселей, окном цели нового изображения, размер обновляемого окна цели ограничивают сверху предпочтительным размером в пикселях.

7. Способ обновления размера окна слежения за целью по п. 1-6, отличающийся тем, что на этапе формирования на новом изображении заранее определенного количества окон, имеющих другие по сравнению с окном цели размеры, путем изменения размера окна цели на заранее определенное количество пикселей, принимают решение о том, в каких направлениях будут формироваться имеющие другие размеры окна и будут ли они увеличиваться или уменьшаться.

## G 09

(11) I 2020 0040 (21) a 2017 0118  
(51) G09F 17/00 (2006.01) (22) 11.07.2017

(44) 29.11.2019

(71)(73) Абдуллаев Тофик Садиг оглы (AZ)  
Керимова Самира Тофик кызы (AZ)  
Абдуллаева Фарида Тофик кызы (AZ)  
Меликалиева Кенуль Тофик кызы (AZ)

(72) Абдуллаев Тофик Садиг оглы (AZ)  
Керимова Самира Тофик кызы (AZ)  
Абдуллаева Фарида Тофик кызы (AZ)  
Меликалиева Кенуль Тофик кызы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАЗВЕВАНИЯ  
ФЛАГА

(57) Устройство для развеваания флага, состоящее из опоры, флагштока, вентилятора для подачи нагнетаемого потока, продувочного средства, отличающееся тем, что флагшток размещен параллельно плоскости оси вентилятора, продувочное средство включает направляющие воздушного потока в виде лопастей, закрепленных на единой планке и установленных над вентилятором с возможностью изменения положения посредством резьбового механизма регулирования угла поворота лопастей с помощью винтовой настройки. При этом резьбовой механизм размещен на раме в рабочем корпусе, закрепленном над вентилятором.

**РАЗДЕЛ В**

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

**В 65**

(11) F 2020 0016 (21) U 2017 3022  
(51) B65D 49/00 (2006.01) (22) 03.08.2017  
B65D 41/02 (2006.01)

(44) 30.09.2019

(31) u 201707805  
(32) 25.07.2017  
(33) UA

(62) u 201707805 , 25.07.2017

(71) Пахомов Дмитрий Иванович (BY)

(72) Пахомов Дмитрий Иванович (BY)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

**(54) УКУПОРЧНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ БУТЫЛКИ**

(57) 1. Укупорочное устройство для бутылки, содержащее крышку с резьбой на внутренней поверхности, рассекаТЕЛЬ со средствами фиксации на бутылке и индикаторным кольцом, а также имеющий выступы и резьбу на внешней поверхности, при этом крышка выполнена с отрывным элементом, имеющим выступы на внутренней поверхности, взаимодействующие с выступами указанного рассекаТеля, основание, установленное в горловине бутылки, отличающееся тем, что рассекаТЕЛЬ содержит внутреннюю втулку с проходными каналами, при этом рассекаТЕЛЬ и внутренняя втулка выполнены как одна деталь.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что минимально нижняя часть рассекаТеля выполнена прозрачной.

3. Устройство по п. 1, отличающееся тем, индикаторное кольцо выполнено на внутренней поверхности рассекаТеля.

4. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что индикаторное кольцо становится видимым после первого вскрытия через боковую поверхность рассекаТеля.

5. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что основание расположено на наружной поверхности внутренней втулки.

6. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что содержит дополнительно наружный кожух, установленный на крышку.

(11) F 2020 0017 (21) U 2018 3037  
(51) B65D 47/06 (2006.01) (22) 31.01.2018  
B65D 47/28 (2006.01)

(44) 30.09.2019

(31) u 201713164  
(32) 29.12.2017  
(33) UA

(71)(73) Производственное унитарное предприятие «АЛКОПАК» (BY)

(72) Пахомов Дмитрий Иванович (BY)  
Зощук Ярослав Валерьевич (BY)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

**(54) ВЫЛИВНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ БУТЫЛКИ**

(57) 1. Выливное устройство для бутылки, содержащее корпус, выполненный с возможностью установки в горловину бутылки, подвижный выливной патрубок, расположенный внутри корпуса, и установленную на корпусе крышку, отличающееся тем, что подвижный выливной патрубок выполнен с возможностью движения относительно оси корпуса и содержит во внутренней полости средство распределения встречных потоков жидкости и воздуха.

2. Выливное устройство по п. 1, отличающееся тем, что средство распределения встречных потоков жидкости и воздуха выполнены как одно целое с подвижным выливным патрубком.

3. Выливное устройство для бутылки по п. 1, отличающееся тем, что внутренняя торцевая поверхность крышки содержит, по меньшей мере, один кольцевой буртик и, по меньшей мере, одну кольцевую канавку.

4. Выливное устройство для бутылки по п. 1, отличающееся тем, что содержит средство выдвижения подвижного выливного патрубка в осевом направлении относительно корпуса.

5. Выливное устройство для бутылки по п. 4, отличающееся тем, что средством выдвижения подвижного выливного патрубка в осевом направлении относительно кор-

пуса является кольцевой буртик крышки, выполненный с возможностью его установки с натягом во внутреннюю часть подвижного выливного патрубка.

6. Выливное устройство для бутылки по п. 4, отличающееся тем, что средством выдвижения подвижного выливного патрубка в осевом направлении относительно корпуса является упругий элемент, установленный в нижней части корпуса.

7. Выливное устройство для бутылки по пп. 1-6, отличающееся тем, что внутренняя стенка корпуса содержит кольцевой буртик, который является ограничителем выдвижения подвижного выливного патрубка.

8. Выливное устройство для бутылки по пп. 3 или 7, отличающееся тем, что кольцевая канавка внутренней торцевой поверхности крышки взаимодействует с кольцевым буртиком внутренней стенки корпуса с образованием лабиринтного уплотнения.

9. Выливное устройство для бутылки по п. 4, отличающееся тем, что внешняя стенка корпуса выполнена с возможностью фиксации в осевом и радиальном направлениях в горловине бутылки.

10. Выливное устройство для бутылки по п. 9, отличающееся тем, что в нижней части наружной стенки корпуса бутылки выполнены отверстия, которые образуют каналы для прохождения жидкости и воздуха.

---

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК		Номер заявки	МПК	
а 2018 0033	<i>G01N 9/00</i>	(2006.01)	а 2019 0167	<i>C07C 321/12</i>	(2018.01)
а 2018 0146	<i>G06N 17/50</i>	(2006.01)		<i>C10M 135/20</i>	(2018.01)
	<i>B61L 19/00</i>	(2006.01)		<i>C10N 30/06</i>	(2018.01)
	<i>B61L 27/00</i>	(2006.01)		<i>C10N 30/16</i>	(2018.01)
а 2019 0010	<i>C08I 31/04</i>	(2016.01)			
а 2019 0104	<i>C10M 119/02</i>	(2018.01)			
	<i>C10M 129/10</i>	(2018.01)			
	<i>C10M 133/12</i>	(2018.01)			
а 2019 0127	<i>C07D 239/69</i>	(2006.01)			
	<i>C23F 11/00</i>	(2006.01)			
	<i>C23F 11/10</i>	(2006.01)			
	<i>C23F 11/12</i>	(2006.01)			
	<i>C23F 11/14</i>	(2006.01)			
	<i>C23F 11/16</i>	(2006.01)			

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки		МПК	Номер заявки	
<i>G01N 9/00</i>	а 2018 0033	(2006.01)	<i>C23F 11/12</i>	а 2019 0127	2006.01
<i>G06F 17/50</i>	а 2018 0146	(2006.01)	<i>C23F 11/14</i>	а 2019 0127	(2006.01)
<i>B61L 19/00</i>	а 2018 0146	(2006.01)	<i>C23F 11/16</i>	а 2019 0127	(2006.01)
<i>B61L 27/00</i>	а 2018 0146	(2006.01)	<i>C07C 321/12</i>	а 2019 0167	(2018.01)
<i>C08I 31/04</i>	а 2019 0010	(2016.01)	<i>C10M 135/20</i>	а 2019 0167	(2018.01)
<i>C10M 119/02</i>	а 2019 0104	(2018.01)	<i>C10N 30/06</i>	а 2019 0167	(2018.01)
<i>C10M 129/10</i>	а 2019 0104	(2018.01)	<i>C10N 30/16</i>	а 2019 0167	(2018.01)
<i>C10M 133/12</i>	а 2019 0104	(2018.01)			
<i>C07D 239/69</i>	а 2019 0127	(2006.01)			
<i>C23F 11/00</i>	а 2019 0127	(2006.01)			
<i>C23F 11/10</i>	а 2019 0127	(2006.01)			

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	
U 2018 0018	<i>E02B 8/06</i>	(2006.01)
U 2019 0012	<i>A23C 3/07</i>	(2006.01)
	<i>A23L 3/28</i>	(2006.01)
U 2019 0019	<i>B65B 51/05</i>	(2006.01)
	<i>B65D 33/16</i>	(2006.01)
	<i>B65D 33/30</i>	(2006.01)
U 2019 0041	<i>H01J 17/00</i>	(2006.01)
	<i>H01T 19/00</i>	(2006.01)

## УКАЗАТЕЛИ

AZ

Бюллетень № 2. 28.02.2020

	<i>H01T 19/04</i>	(2006.01)
U 2019 0044	<i>A61B 17/58</i>	(2006.01)
U 2019 0045	<i>A61F 5/02</i>	(2006.01)
U 2019 0055	<i>G01B 7/00</i>	(2006.01)

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	
<i>E02B 8/06</i>	U 2018 0018	(2006.01)
<i>A23C 3/07</i>	U 2019 0012	(2006.01)
<i>A23L 3/28</i>	U 2019 0012	(2006.01)
<i>B65B 51/05</i>	U 2019 0019	(2006.01)
<i>B65D 33/16</i>	U 2019 0019	(2006.01)
<i>B65D 33/30</i>	U 2019 0019	(2006.01)
<i>H01J 17/00</i>	U 2019 0041	(2006.01)
<i>H01T 19/00</i>	U 2019 0041	(2006.01)
<i>H01T 19/04</i>	U 2019 0041	(2006.01)
<i>A61B 17/58</i>	U 2019 0044	(2006.01)
<i>A61F 5/02</i>	U 2019 0045	(2006.01)
<i>G01B 7/00</i>	U 2019 0055	(2006.01)

## УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК		Номер патента	МПК	
i 2020 0037	<i>E02B 3/10</i>	(2006.01)	i 2020 0044	<i>G06T 7/20</i>	(2006.01)
	<i>E02B 3/12</i>	(2006.01)		i 2020 0045	<i>E21B 17/046</i>
i 2020 0038	<i>B61F 5/02</i>	(2006.01)	i 2020 0046		<i>E21B 4/06</i>
i 2020 0039	<i>G01F 11/10</i>	(2006.01)			<i>B61L 29/22</i>
	<i>G01F 11/18</i>	(2006.01)			
i 2020 0040	<i>G09F 17/00</i>	(2006.01)			
i 2020 0041	<i>E01C 1/00</i>	(2006.01)			
i 2020 0042	<i>C08B 11/02</i>	(2006.01)			
i 2020 0043	<i>E21B 28/00</i>	(2006.01)			
	<i>E21B 43/00</i>	(2006.01)			
	<i>G01V 1/00</i>	(2006.01)			
	<i>G01V 1/02</i>	(2006.01)			

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента		МПК	Номер патента	
E02B 3/10	2020 0037	(2006.01)	E21B 28/00	2020 0043	(2006.01)
E02B 3/12	2020 0037	(2006.01)	E21B 43/00	2020 0043	(2006.01)
B61F 5/02	2020 0038	(2006.01)	G01V 1/00	2020 0043	(2006.01)
G01F 11/10	2020 0039	(2006.01)	G01V 1/02	2020 0043	(2006.01)
G01F 11/18	2020 0039	(2006.01)	G06T 7/20	2020 0044	(2006.01)
G09F 17/00	2020 0040	(2006.01)	E21B 17/046	2020 0045	(2006.01)
E01C 1/00	2020 0041	(2006.01)	E21B 4/06	2020 0045	(2006.01)
C08B 11/02	2020 0042	(2006.01)	B61L 29/22	2020 0046	(2006.01)

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,  
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
а 2015 3054	2020 0044	а 2017 0066	2020 0039
а 2016 0063	2020 0037	а 2017 0118	2020 0040
а 2016 3088	2020 0045	а 2017 3104	2020 0043
а 2017 0014	2020 0038	а 2018 0074	2020 0041
а 2017 0060	2020 0046	а 2018 0090	2020 0042

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ  
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	BPT	
F 2020 0016	B65D 49/00	(2006.01)
	B65D 41/02	(2006.01)
F 2020 0017	B65D 47/06	(2006.01)
	B65D 47/28	(2006.01)



## СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	
<i>B65D 49/00</i>	(2006.01)	F 2020 0016
<i>B65D 41/02</i>	(2006.01)	F 2020 0016
<i>B65D 47/06</i>	(2006.01)	F 2020 0017
<i>B65D 47/28</i>	(2006.01)	F 2020 0017

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,  
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента
U 2017 3022	F 2020 0016
U 2018 3037	F 2020 0017

**BİLDİRİŞLƏR  
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR  
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədə olma müddətinin uzadılması**

**Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi  Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı  Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix  Дата истечения срока действия регистрации
<b>İ 2013 0037</b>	C. Rey MakDermott, S.A., 757 N. Eldridge Pkwy., Houston, Texas 77079, USA (US)	14.10.2021
<b>İ 2019 0067</b>	ETİ GIDA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, Organize Sanayi Bölgesi 11.Cadde, Eskişehir, Turkey (TR)	02.10.2020
<b>İ 2019 0075</b>	TEKNIP FRANS, 6-8 Allée de l'Arche Faubourg de l'Arche, ZAC Danton, F-92400 Courbevoie (FR)	23.10.2021
<b>İ 2020 0043</b>	Applayd Seysmik Riseç Korporeyşn e korporeyşn of Texas (US), 1329 Patç Qrov Drayv Frisco, TX 75033 (US)	21.10.2021
<b>İ 2020 0084</b>	AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu, Azərbaycan Kənd Təsərrüfatı Nazirliyinin Baytarlıq Elmi-Tədqiqat İnstitutu, AZ 1025, Bakı ş., Xocalı pr. 30 (AZ) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, AZ 1008, Bakı ş., Təbriz küç., ev 19, m.28 (AZ) Əliyeva Tamilla Aliyevna, AZ 0101, Abşeron r., Xirdalan ş., məh. 27, ev 12, m.10 (AZ) Rəsulov Çingiz Qnyaz oğlu, AZ 1072, Bakı ş., F.Xoyski küç, 108"B", m.1. (AZ) Yusifov Aftandil Hüseyn oğlu, AZ 1105, Bakı ş., N.Tusi küç., ev.31, m.110. (AZ) Dilbazi Gülrux Hacı qızı, AZ 1015, Bakı ş., F.Bayramov küç., ev 5, m.25 (AZ) Şahmuradov Samir Təyyar oğlu, Az 1072, Bakı ş., Həsənoğlu küç., ev.2, m.31 (AZ) Ağamaliyev Zaur Zabil oğlu, AZ1025, Bakı ş., keçid 823, ev.2,m.18 (AZ) Həmidova Gülsima Nizami qızı, AZ 3900, Qubadlı r., Mahruzlu k-di (AZ) Vəliyeva Nuridə Məmməd qızı, AZ 1000, Bakı ş.,Hövsan qəs., ev. 21B, m.18 (AZ) Mürşidova Bürhanə Qədəm qızı, AZ 4500, Mingəçevir ş., M.Ə.Sabir küç., ev.3, m.33 (AZ)	24.05.2021
<b>İ 2020 0085</b>	AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu, AZ 1025, Bakı ş., Xocalı pr., 30 (AZ)	19.11.2021

	<p>Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, AZ 1008, Bakı ş., Təbriz küç., ev 19A, mən. 28 (AZ)</p> <p>Nəbiyeva Nəcla Dərgah qızı, AZ 1052, Bakı ş.,F.Yusifov küç.,ev 24A mən.84 (AZ)</p> <p>Məmmədov Cəlal Şamil oğlu, AZ 1045, Bakı ş.,Binə qəs., Ə.İsazadə küç.,ev 6 (AZ)</p> <p>Əliyev Mübariz İsgəndər oğlu, AZ 1111,Bakı ş., Rəşid Məmmədov küç.,mən.51 (AZ)</p> <p>İsmayılov İsmayıl Teyyub oğlu, AZ 1106, Bakı ş., S.Bəhlulzadə küç., ev 163 (AZ)</p> <p>Abdullayev Sənan Elmar oğlu, AZ 1033, Bakı ş.,Aşıq Molla Cümə küç.,mən.86 (AZ)</p> <p>İsayeva Gültəkin Ələmdar qızı, AZ 1115, Bakı ş.,S.S.Axundov küç., mən. 105 (AZ)</p>	
<b>İ 2020 0086</b>	<p>AMEA Y.H. Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu, AZ 1025, Bakı şəh., Xocalı pr., 30 (AZ)</p> <p>Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu ,AZ 1008, Bakı ş , Təbriz küç., ev 19A, m. 28 (AZ)</p> <p>Rəsulov Çingiz Qnyaz oğlu, AZ 1072, Bakı ş, F.Xoyski., 108 "B", m. 1 (AZ)</p> <p>Nağıyeva Mehriban Vidadi qızı, AZ 1119, Bakı ş, Babək pr-ti, ev 72, m. 64 (AZ)</p> <p>Ağaməliyev Zaur Zabil oğlu, AZ 1025, Bakı ş, Xətai ray., Keçid 823, ev 2, m. 18 (AZ)</p> <p>Yusifov Yusif Həmid oğlu, AZ 1129, Bakı ş,M.Hadi küç., ev 63A, m.62 (AZ)</p> <p>Məmmədov Fəxrəddin Fərman oğlu, AZ 1040, Bakı ş,Gen.Mehmandarov küç., ev 28B,m.35 (AZ)</p>	04.12.2021
<b>İ 2020 0087</b>	<p>AMEA Y.H. Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu, AZ 1025, Bakı şəh., Xocalı pr., 30 (AZ)</p> <p>Məmmədyarov Məhərrəm Əli oğlu, AZ1022, Bakı şəh., S.Rüstəm küç. 33A, mən. 50 (AZ)</p> <p>Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, AZ1008, Bakı şəh., Təbriz küç. ev 19A, mən. 28 (AZ)</p> <p>Əliyeva Fatmaxanım Xeybər qızı, AZ1022, Bakı şəh., S.Rüstəm küç.35, mən. 73 (AZ)</p> <p>Məmmədova Fidan Akif qızı, AZ1052, Bakı şəh., Ə.Əliyev küç. 43, mən.1 (AZ)</p> <p>Həsənov Elgün Kamil oğlu, AZ1002, Bakı şəh., M.Şərifli küç., məh.259, 3 ev 1B, mən. 171 (AZ)</p>	24.12.2021
<b>İ 2020 0088</b>	<p>AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu, AZ 1025, Bakı ş., Xocalı pr. 30 (AZ)</p> <p>Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, AZ 1008, Bakı ş., Təbriz küç., ev 19A, m. 28 (AZ)</p> <p>Məmmədov Saleh Ərşad oğlu, AZ 1117 , Bakı ş., Xanlar küç., ev 40, mən. 3/4 (AZ)</p> <p>Nemətli Azər İlyas oğlu, AZ1065 Bakı ş., Yasamal ray. Əbilov küç. 39 (AZ)</p> <p>Yusibov Yusif Əmralı oğlu, AZ 2001 Gəncə şəh., R.Əliyev küç., ev 19. (AZ)</p>	24.04.2021
<b>İ 2020 0089</b>	<p>AMEA Y.H. Məmmədəliyev adına Neft -Kimya Prosesləri İnstitutu, AZ 1025, Bakı şəh., Xocalı pr., 30 (AZ)</p> <p>Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, AZ 1008, Bakı ş., Təbriz küç., ev</p>	19.06.2021

	19 A, m. 28 (AZ) Abdullayev Sənan Elmar oğlu, AZ 1113, Bakı ş., Y.Günəşli qəs., "V" y/s, ev 20, m.139 (AZ) Abdullayev Elmar Şahmar oğlu, AZ 1113, Bakı ş., Y.Günəşli qəs., "V" y/s, ev 20, m.139 (AZ) İsmayılov İsmayıl Teyyub oğlu, AZ 1106, Bakı ş., Xutor, S.Bəhlulzadə küç., 1 keçid, ev 163 (AZ) İsmayılov Teyyub Allahverdi oğlu, AZ 1106, Bakı ş., Xutor, S.Bəhlulzadə küç., 1 keçid, ev 163 (AZ)	
<b>I 2020 0090</b>	AMEA Y.H. Məmmədəliyev adına Neft -Kimya Prosesləri İnstitutu, AZ 1025, Bakı şəh., Xocalı pr., 30 (AZ) Babayeva Vəfa Hidayət qızı, AZ 1031, Bakı ş., Z.Qasımbəy küç., 9/11 (AZ) Məmmədbəyli Eldar Hüseynqulu oğlu, AZ 1007, Bakı ş., A.Səhhət küç., ev.71 (AZ) Ağamaliyeva Durna Babək qızı, AZ 1027, Bakı ş., Xətai ray., ev 7d, mən.69 (AZ) QasıMZadə Elmira Əliağa qızı, AZ 1060, Bakı ş.T.Abbasov küç., ev 9, m. 40 (AZ)	02.07.2021
<b>I 2020 0097</b>	Bakı Dövlət Universiteti, AZ 1148, Bakı şəhəri, Z.Xəlilov küçəsi, 23 (AZ) Qənbərov Xudaverdi Qənbər oğlu, AZ 1111 Bakı ş., Cavadxan küç.ev 28, n.ən. 19 (AZ) İsmiyev Arif İdris oğlu, AZ 1123 Bakı ş. R.Quliyev ev 2, mən.16 (AZ) Shoaib Muhammad, Bakı ş., Badamdar, Əziz Nəzərov kiiç. 1D (PK) İsrayilova Aygün Əlimərdan qızı, AZ 1002 Bakı ş., M.X.Şərifli ev 84B, mən 12 (AZ) Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu, AZ1012 Bakı ş., Şərifzadə ev 10, mən.8 (AZ)	17.05.2022

## Faydalı Modellər

## Полезные модели

(111) Qeydiyyat nömrəsi  Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı  Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix  Дата истечения срока действия регистрации
<b>F 2016 0005</b>	NATIONAL SECURITY VENTURES FZE, Building Z-2, executive suite 85 SAIF Zone, Sharjah a/p P.O. Box 9015, Sharjah United Arab Emirates (AE)	23.11.2021
<b>F 2020 0040</b>	Camalova Reyhan Rauf qızı, Quba şəh., M. Ə. Rəsulzadə küç., ev 19 (AZ)	04.12.2021

## M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI.....	3
<b>İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR</b>	
C. Kimya; metallurjiya.....	5
G. Fizika.....	6
<b>FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR</b>	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	8
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	8
E. Tikinti; mədən işləri.....	9
G. Fizika.....	9
H. Elektrik.....	10
<b>DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR</b>	
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	11
C. Kimya; metallurjiya.....	13
E. Tikinti; mədən işləri.....	13
G. Fizika.....	19
<b>DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR</b>	
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	21
<b>İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ</b>	
Say göstəricisi.....	23
Sistematik göstərici.....	23
<b>FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ</b>	
Say göstəricisi.....	23
Sistematik göstərici.....	24
<b>İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ</b>	
Say göstəricisi.....	24
Sistematik göstəricisi.....	25
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	25
<b>FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ</b>	
Say göstəricisi.....	25

Sistematik göstərici.....	<b>26</b>
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	<b>26</b>
<b>BİLDİRİŞLƏR.....</b>	<b>50</b>

## СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9).....	4
<b>СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ</b>	
С. Химия; металлургия .....	27
Г. Физика.....	28
<b>СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ</b>	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	30
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	30
Е. Строительство; горное дело.....	31
Г. Физика.....	31
Н. Электричество.....	32
<b>СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ</b>	
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	33
С. Химия; металлургия .....	35
Е. Строительство; горное дело.....	35
Г. Физика.....	42
<b>СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ</b>	
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	44
<b>УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ</b>	
Нумерационный указатель.....	46
Систематический указатель.....	46
<b>УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ</b>	
Нумерационный указатель.....	46
Систематический указатель.....	47
<b>УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ</b>	
Нумерационный указатель.....	47
Систематический указатель.....	48
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	48
<b>УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ</b>	
Нумерационный указатель.....	48
Систематический указатель.....	49
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	49

ИЗВЕЩЕНИЯ.....	50
----------------	----



**Korrektor:**

Ş.Nəbiyeva

**Operator:**

N.Haqverdiyeva

---

**Tirajı:** 20 nüsxə;

**Qiyməti:** müqavilə ilə.

---

Azərbaycan Respublikası  
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
tabeliyində olan  
Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzi

---

**Ü n v a n:**

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,  
Mərdanov qardaşları, 124.

---

## QEYD ÜÇÜN

---